

ENERMEGA

METALO GAMINIŲ KATALOGAS



Gerbiami užsakovai

Mūsų bendrovė taip pat kaip ir Jūs dirba rinkos sąlygomis ir nuolat jaučia vis didėjančią konkurenciją. Mes, taip pat kaip ir Jūs nebijome konkurencijos, ji stimuliuoja mus dirbti geriau ir nuolat tobulinti savo gamybinę bazę bei produkciją. Mes ne tik stengiamės pagaminti Jums kokybišką gaminį, bet ir tapti Jūsų partneriu. Partneriu, kuris visuomet pasidalins su Jumis savo sukaupta patirtimi ir žiniomis, visuomet bus pasirengęs Jums patarti.

Akcinės bendrovės ENERMEGA specialistai yra pasirengę padėti Jums išspręsti Jūsų problemas ir kartu ieškoti optimalaus sprendimo visokeriopam Jūsų gamybinių poreikų patenkinimui. Ir neabejokite: sprendimas, kurį mes rasime bendrų pastangų dėka, techniškai pažangus ir įvertinantis visus Jūsų gamybos ypatumus.

Pristatome Jums mūsų naują metalo gaminių ir pneumotransporto sistemų katalogą, kuriame pristatoma tik dalis mūsų siūlomų gaminių. Jeigu šiame kataloge nerasite gaminio kuris patenkintų Jūsų poreikius, nedelsiant susisiekiite su mumis ir pateikite savo pageidavimus.

Уважаемые клиенты

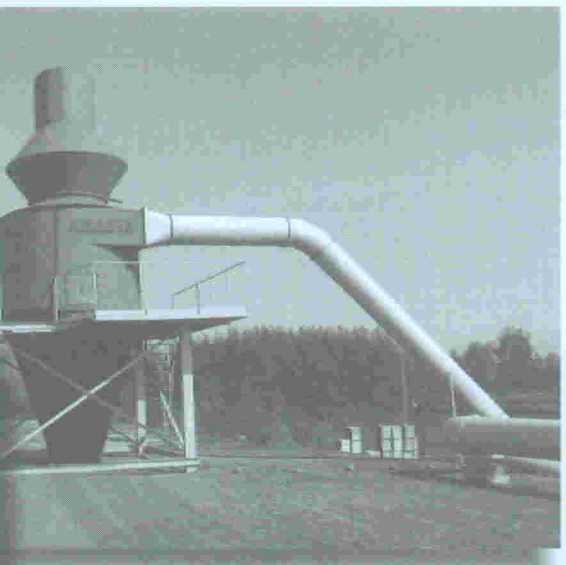
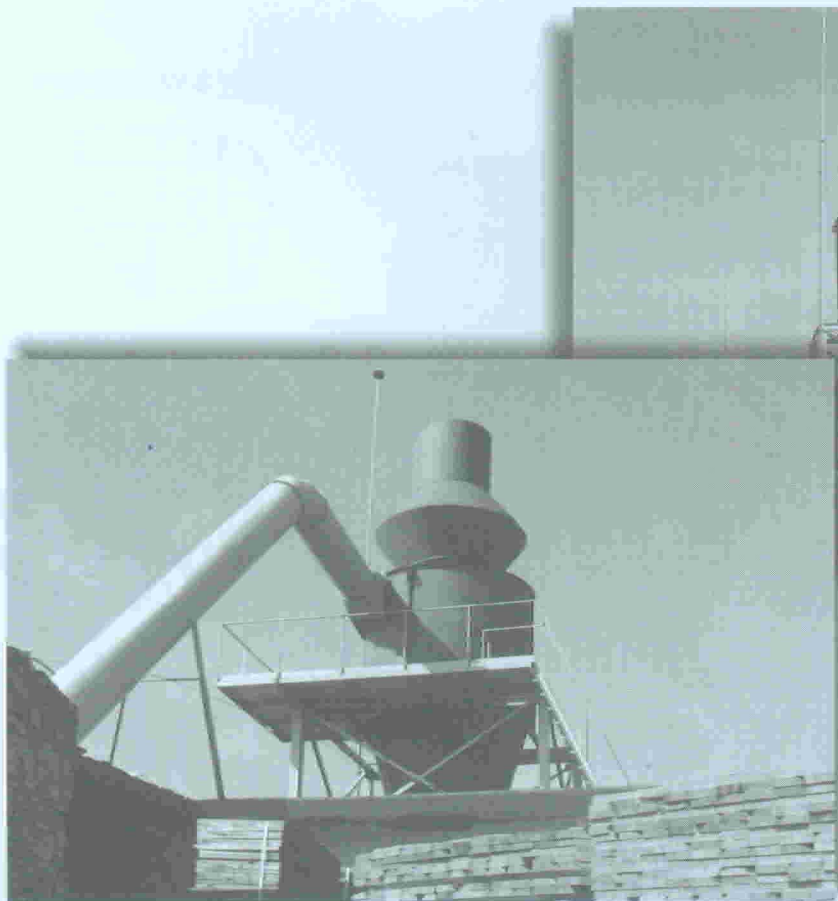
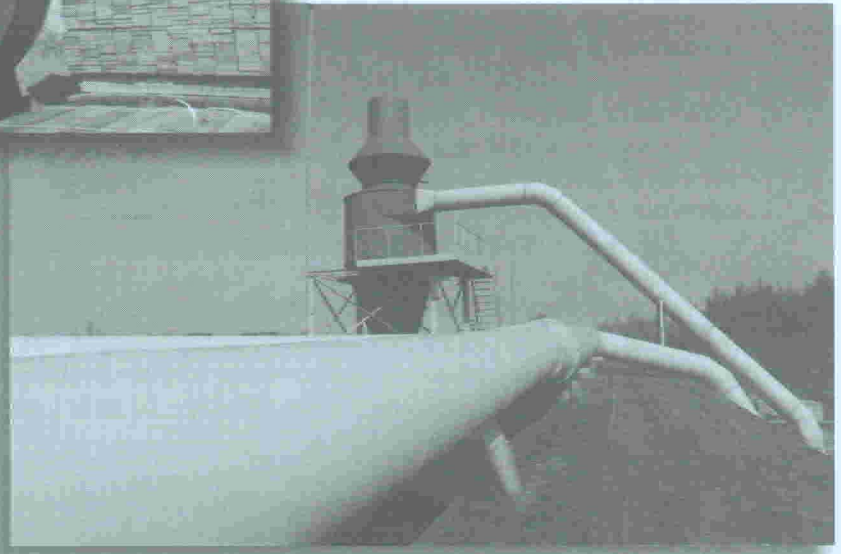
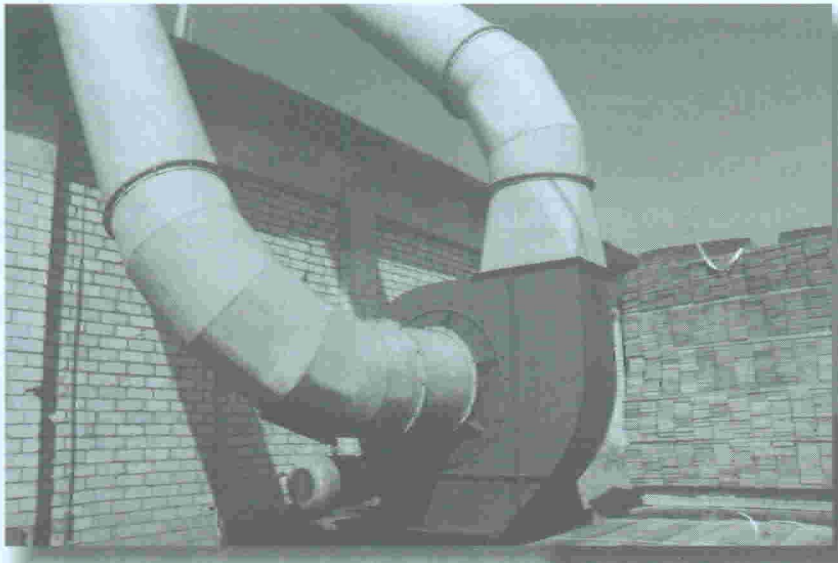
Динамичное развитие различных производств, которое наблюдается в последние годы, создало неудовлетворенный спрос на продукцию из металла. Основные направления деятельности предприятия – производство металлоизделий и систем пневмотранспорта.

В активах предприятия – современное оборудование, складские помещения для хранения готовой продукции. Подъездные пути – асфальтированное шоссе, погрузка продукции – автокраном предприятия.

Главная ценность предприятия высококвалифицированный коллектив и рабочие, четко выполняющие поставленные перед ними задачи.

Специалисты компании окажут содействие в подборе пневмотранспортных систем и других изделий применительно к конкретным производственным условиям, а также при его использовании.

В нашем новом каталоге Вы найдёте только часть нашей предлагаемой металлопродукции и пневмотранспорта. Однако если вам нужно что то особенное, непременно обращайтесь к нам.



VENTILIATORIAI PNEUMOTRANSPORTUI

Ventiliatoriai skirti medžio drožlių ir dulkių nutraukimui nuo staklių pneumotransporto sistemose.

Ventiliatorių sudaro: ventiliatoriaus korpusas, velenas su guolių korpusu, rotorius.

Ventiliatoriaus korpusas gaminamas iš standartinio 6mm storio konstrukcinio plieno lapo GOST 380-88 (B grupės). Tai užtikrina korpuso ilgaamžiškumą jį eksploatuojant. Rotoriaus konstrukcija užtikrina jo patvarumą, patekus didesniems medienos gabalams. Rotorius išbalansuojamas statiškai ir dinamiškai.

Pagaminto rotoriaus keliamo triukšmo ir vibracijos lygis atitinka GOST12.1.003 ir GOST12.1.012 reikalavimus.

Ventiliatoriai gaminami pagal bendrąsias ventiliatorių technines sąlygas GOST11442. Šie gaminiai atitinka Europos Sąjungos mašinų saugos direktyvos 89/392/EEC reikalavimus.

Ventiliatoriai pilną komplektaciją sudaro:

- ventiliatorius
- pastatymo metalinis rėmas
- diržinė pavarą su skriemuliais ant variklio ir ventiliatoriaus veleno
- elektros variklis
- diržinės pavaros apsauga.

Ventiliatoriaus apsisukimai ir reikalingas elektros variklio galingumas nustatomas atlikus pneumotransporto sistemos projektinius skaičiavimus. Ventiliatoriaus apsisukimai suderinami, keičiant skriemulius ant variklio arba ventiliatoriaus veleno.

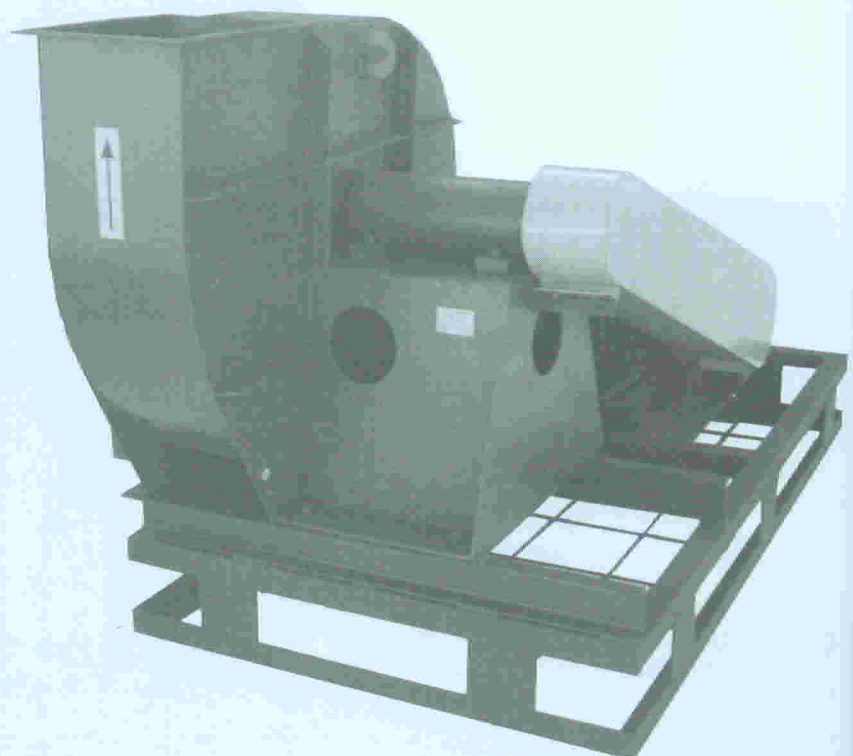
Ventiliatoriui Nr.6 naudojami B profilio trapeciniai diržai (l = 3000mm) – 4 vnt.

Ventiliatoriui Nr.8 naudojami B profilio trapeciniai diržai (l = 3750mm) – 5 vnt.

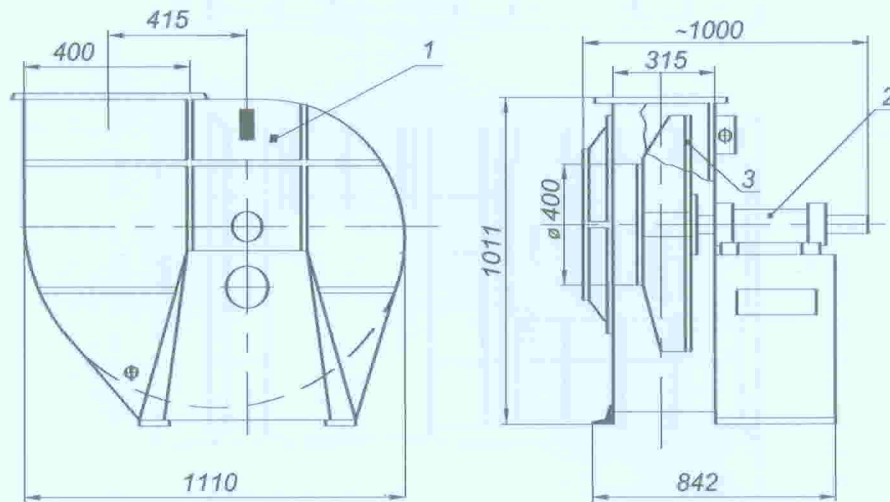
Ventiliatoriai gaminami dešinėsios ir kairiosios korpuso padėties. Korpuso padėtis nustatoma, žiūrint iš pavaros pusės. Jeigu rotorius sukasi pagal laikrodžio rodyklę – tai dešinėsios korpuso padėties, jei prieš laikrodžio rodyklę – kairiosios padėties.

Pagal pateiktą užsakymą gali būti pagamintos ir kitos ventiliatoriaus korpuso padėties.

Ventiliatorių dažymas – gruntas, antikoroziniai polimeriniai dažai. Pagal užsakovo pageidavimą gali būti parinkta spalva ir dažai.



VENTILIATORIUS PV6 (Nr.6)



1. Ventiliatoriaus korpusas; 2. Velenas su guolių korpusu; 3. Rotorius

Našumas (max)	m ³ /val.	8000
Maksimalūs rotorius apsisukimai		2450
Elektros variklio galingumas kW (priklauso nuo pneumotransporto sistemos hidraulinio pasipriešinimo)		7,5...30
Ventiliatoriaus išvystomas spaudimas kg/m ²		iki 470
Ventiliatorius svoris kg		342

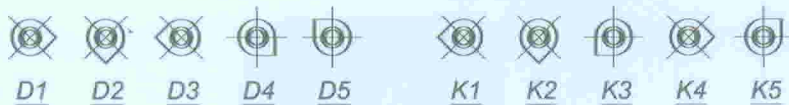
PAGRINDINĖS VENTILIATORIAUS KORPUSO PADĖTYS



PV6 - D

PV6 - K

PAPILDOMOS VENT. KORPUSO PADĖTYS



D1

D2

D3

D4

D5

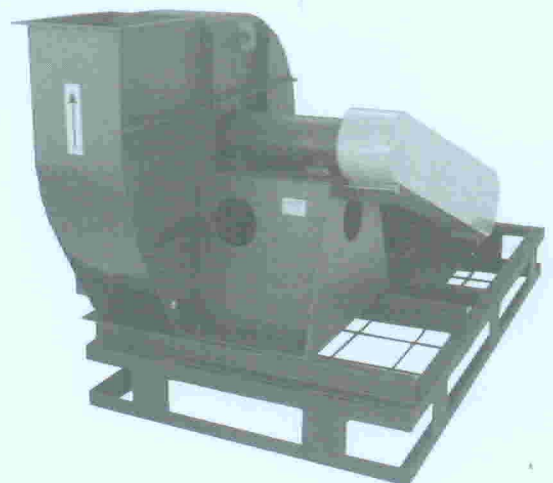
K1

K2

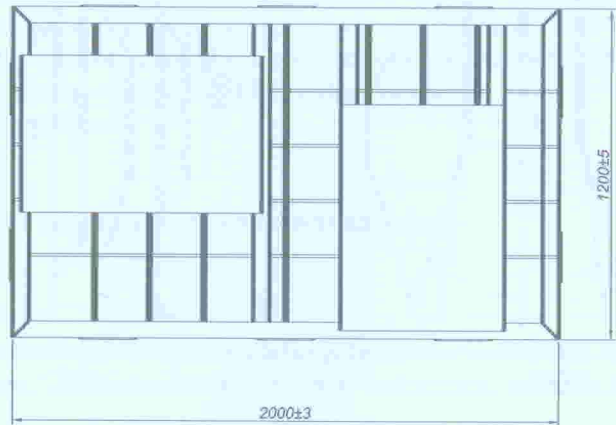
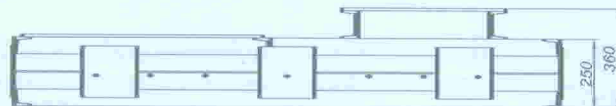
K3

K4

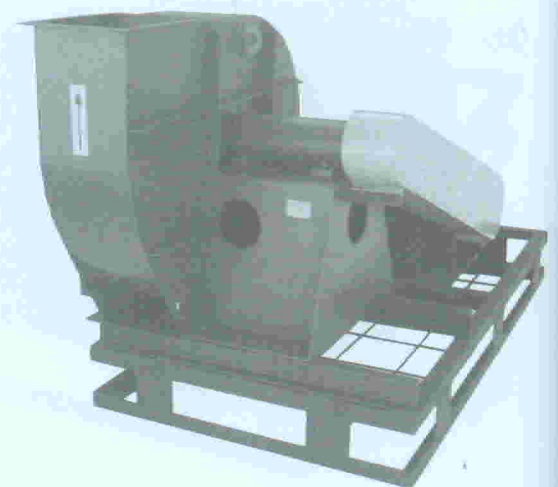
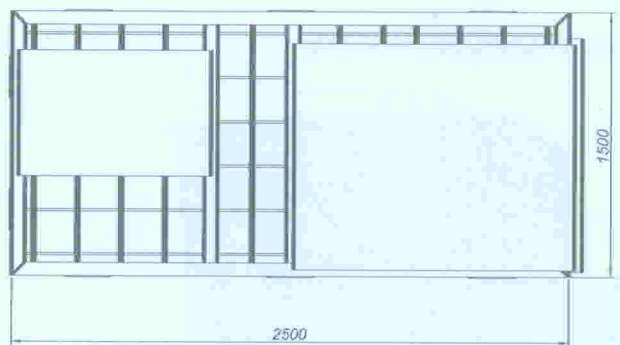
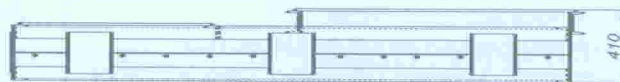
K5



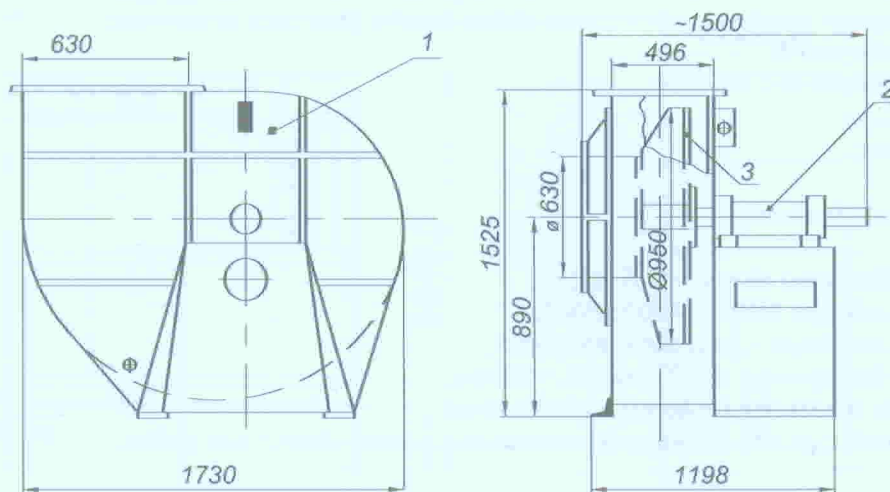
RĒMAS VENTILIATORIAUS PV6 PASTATYMI



RĒMAS VENTILIATORIAUS PV8 PASTATYMI



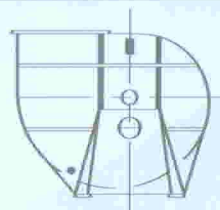
VENTILIATORIUS PV8 (Nr.8)



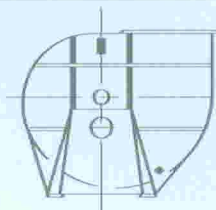
1. Ventiliatoriaus korpusas; 2. Velenas su guolių korpusu; 3. Rotorius

Našumas (max)	$m^3/val.$	20000...35000
Maksimalūs rotoriaus apsisukimai		1600
Elektros variklio galingumas kW (priklauso nuo pneumotransporto sistemos hidraulinio pasipriešinimo)		30...100
Ventiliatoriaus išvystomas spaudimas kg/m^2		iki 450
Ventiliatorius svoris kg		...

PAGRINDINĖS VENTILIATORIAUS KORPUSO PADĖTYS

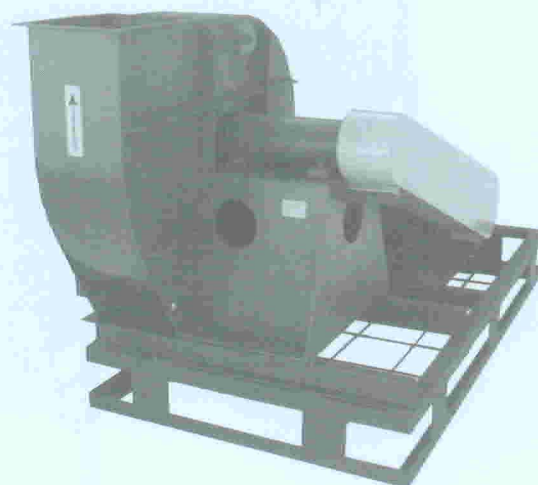


PV8 - D



PV8 - K

PAPILDOMOS VENT. KORPUSO PADĖTYS



FILTRAVIMO BLOKAS

Filtravimo blokas **ENERMEGA – FB1** skirtas naudojimui medžio apdirbimo pramonėje. Jis išvalo oro srauto mišinį nutraukiamą nuo medžio apdirbimo staklių ir išvalytą orą gražina į patalpas.

Filtrai yra modulinės konstrukcijos, gaminamos iš juodo plieno metalo lapo ($s=1,5...2\text{mm}$).

Konstrukcija gruntuojama ir dažoma polimeriniais dažais (spalvą pasirenka užsakovas).

Filtravimo blokas sudarytas iš:

filtravimo elementų montavimo sekcijos;

piltuvo;

sraigtinio transporterio;

rotacinio vožtuvo;

regeneracinių ventiliatorių (3vnt).

Filtravimo sekcijos filtravimo plotas – $41,6\text{ m}^2$;

Išvalomo oro vienos sekcijos kiekis – $4000\text{ m}^3/\text{val.}$;

Filtravimo elementų medžiaga – poliesteris 400 gr/m^2 ;

Filtravimo rankovių išmatavimai: $d = 220\text{mm}$; $L = 2000\text{mm}$;

Bendras išvalomo oro kiekis (trijų sekcijų) – $12000\text{m}^3/\text{val.}$

Filtravimo sekcijų skaičių galima didinti, priklausomai nuo norimo išvalyti oro kiekio.

VEIKIMO PRINCIPAS

Ventiliatorius pučia dulkes į tuščią sekciją. Oras praeina per filtravimo elementus, o dulkės sulaikomos ir byra į piltuvą.

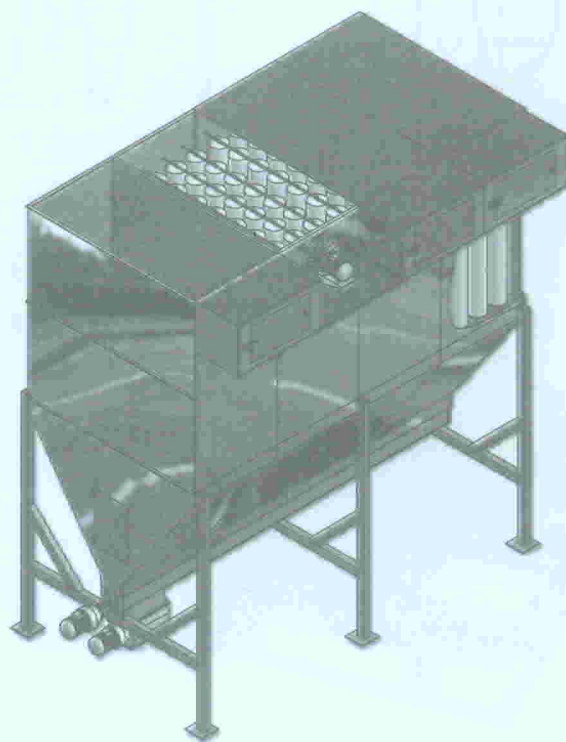
Sraigtinis transporteris nuneša drožles / dulkes į filtro galą prie rotacinio vožtuvo, kuris dozuoja drožles į antrinę pneumotransporto sistemą.

Išfiltruotas oras gražinamas į patalpą. Oro gražinimo sistemoje montuojamos priešgaisrinės sklendės (suveikia esant 701 C). Filtravimo blokas yra pastovaus veikimo.

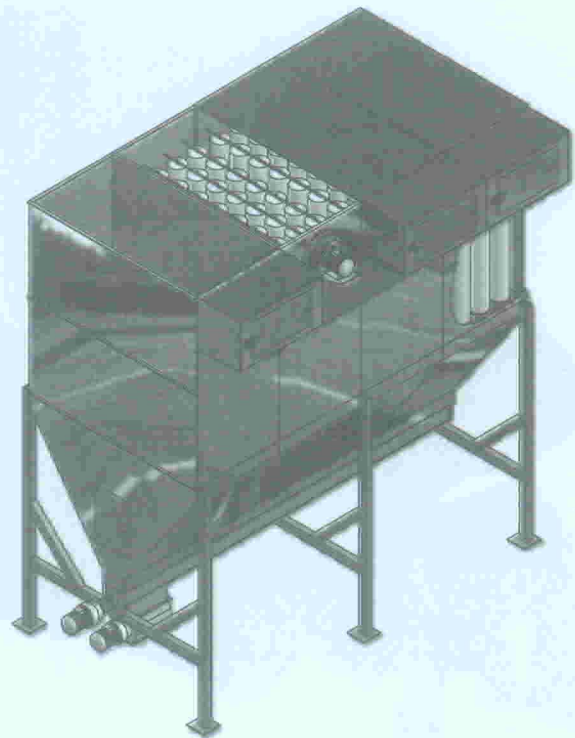
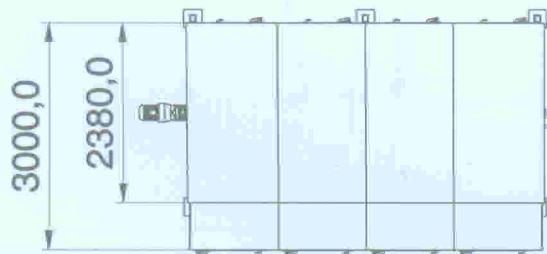
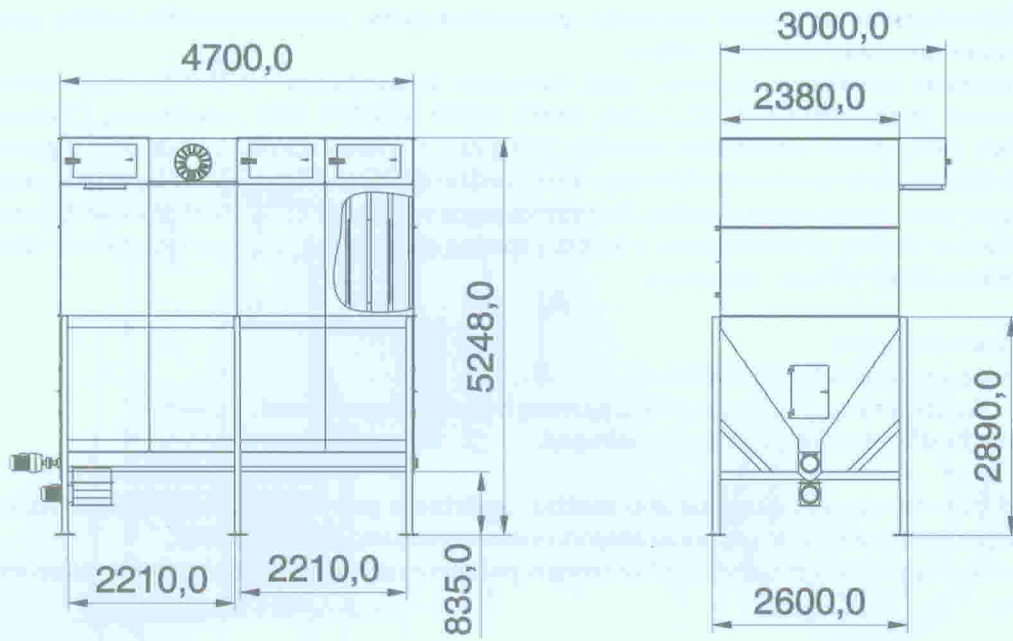
Darbo metu veikiantys regeneraciniai ventiliatoriai užtikrina pastovų filtro valymąsi.

Antrinę pneumotransporto sistemą (vamzdynus, talpą, cikloną, ventiliatorius) pagaminame pagal

užsakovo pageidavimą.



FILTRAVIMO BLOKAS



CIKLONAI

Ciklonai naudojami medžio apdirbimo pramonėje, pneumotransporto sistemose medžio drožlių, pjūvenų ir šlifavimo dulkių nusodinimui į surinkimo talpas.

Ciklonas gaminamas surenkamas iš dviejų dalių suvirintos konstrukcijos iš $S=1,5...3\text{mm}$ storio metalo lapo. Ciklonas gaminamas prisilaikant GOST12.2.0260; GOST 22133 ir GOST 2601 reikalavimų. Ciklonuose išvalymo koeficientas siekia 99%, jei oro užterštumas neviršija 500 g/m^3 . Ciklonai statomi virš drožlių ir pjūvenų surinkimo talpų vertikaliai. Ciklone darbo procesas vyksta taip: oro ir medžio drožlių mišinys iš ventiliatoriaus vamzdynu patenka į cikloną per angą ir jame įgauna sukimo judesį. Išcentrinės jėgos veikiamos drožlių dalelės spaudžiamos prie ciklono korpuso ir, veikiamos trinties, praranda greitį ir krinta į apatinę ciklono dalį, o iš ten į surinkimo talpą. Švarus oras pasišalina per vidinį ciklono vamzdį į atmosferą.

Ciklonai gaminami kelių tipų:

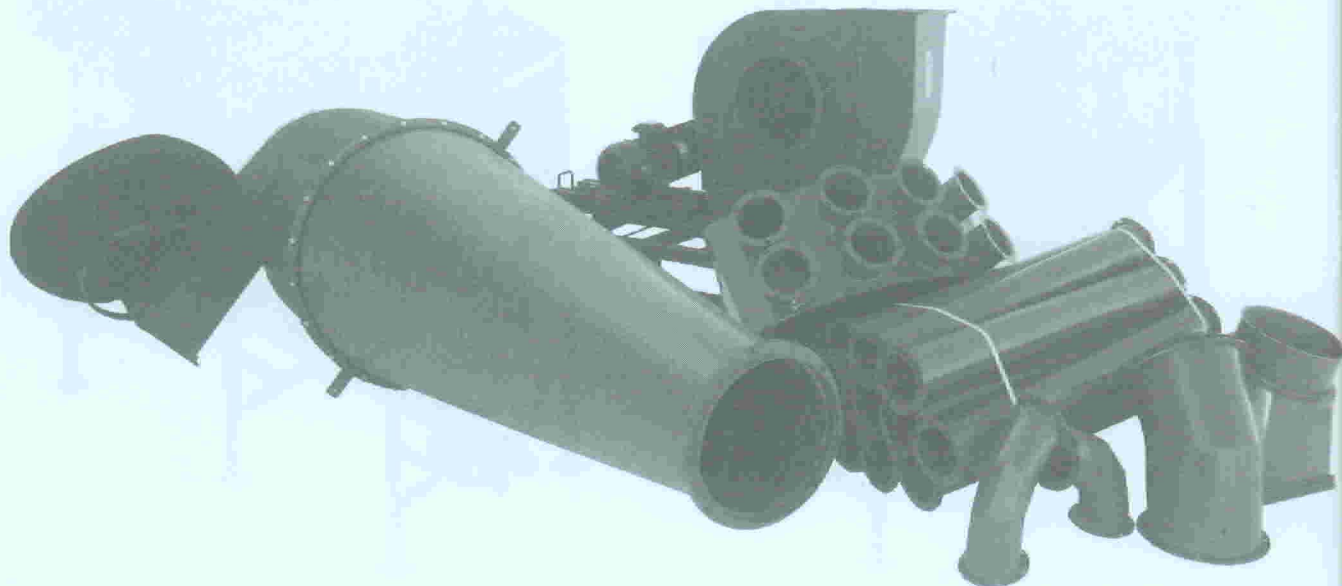
Tipas „C“ – skirtas pjūvenų ir dulkių nusodinimui.

Tipas „UC-38“ – skirtas šlifavimo dulkių, smulkių pjūvenų ir drožlių nusodinimui.

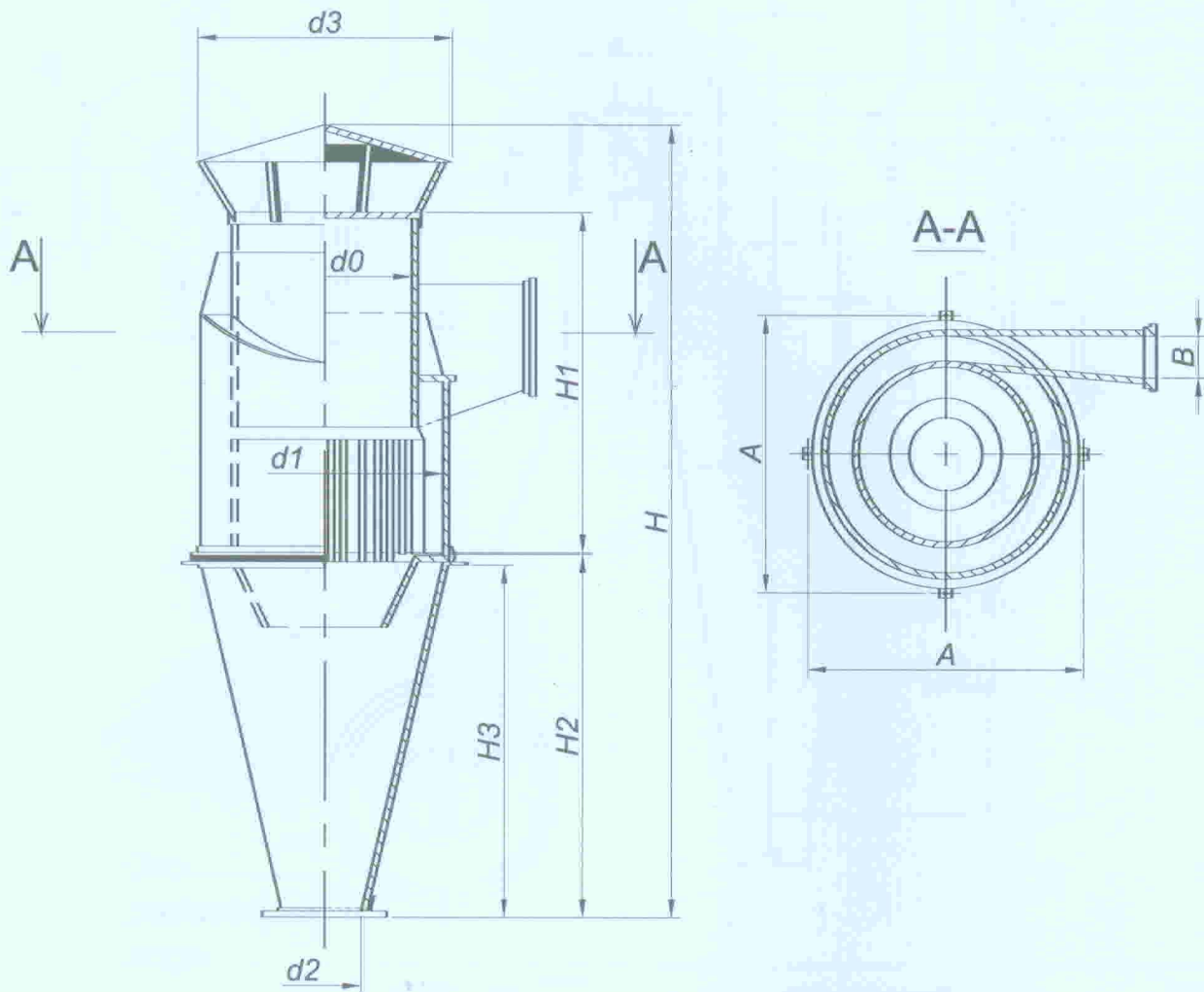
Tipas „K“ – skirtas medžio drožlių, pjūvenų nusodinimui.

Ciklono tipas parenkamas, priklausomai nuo medžio apdirbimo gamybos atliekų sudėties. Ciklono našumas ir gabaritiniai matmenys parenkami po pneumotransporto sistemos našumo paskaičiavimo.

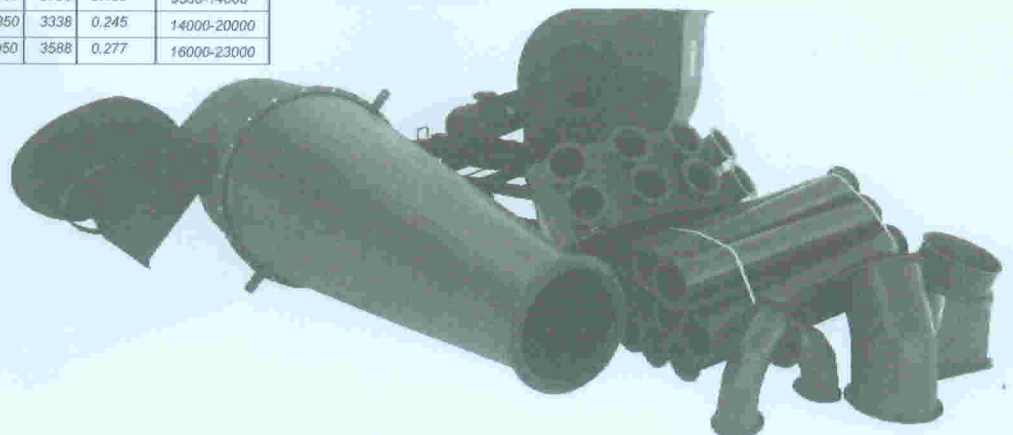
Ciklonai gaminami gruntuoti ir dažyti antikoroziniais polimeriniais dažais. Užsakovo pageidavimu – dažoma jo pasirinkta spalva.



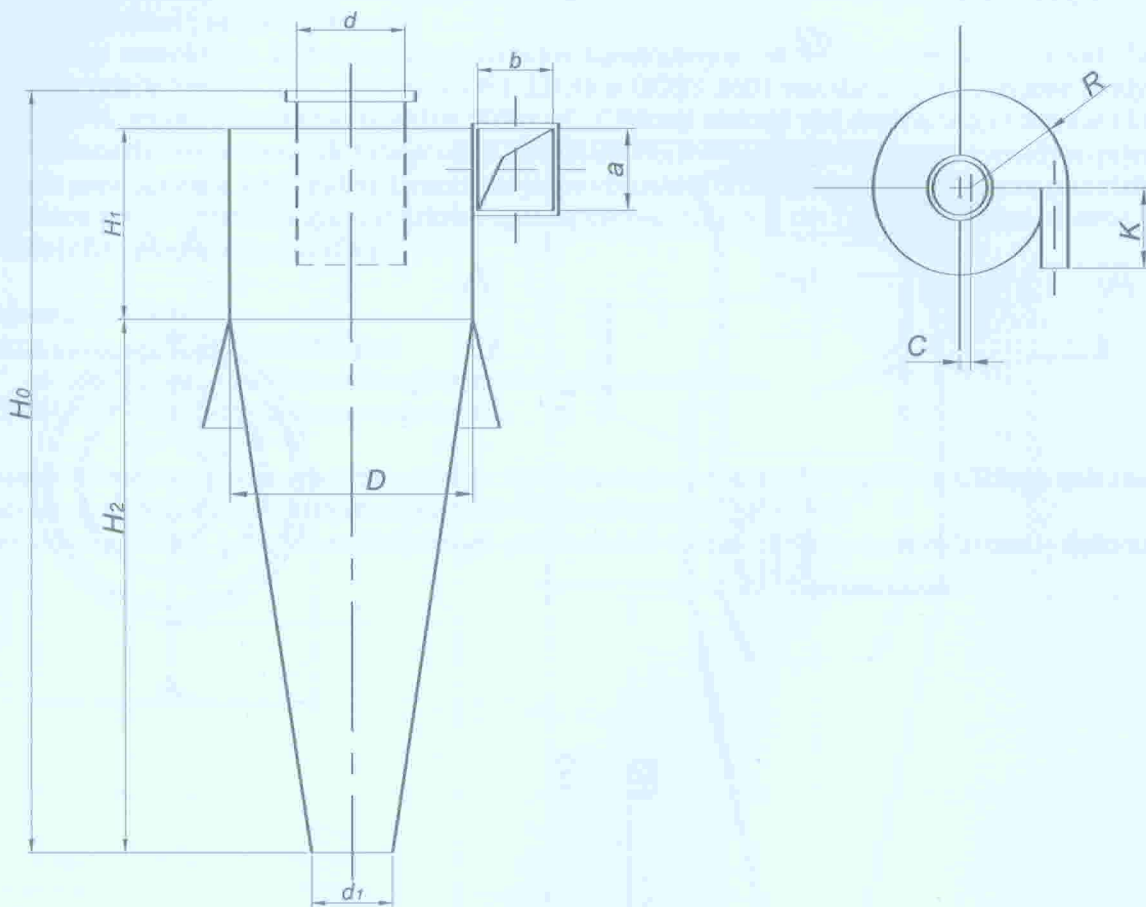
CIKLONAS (TIPAS "C")



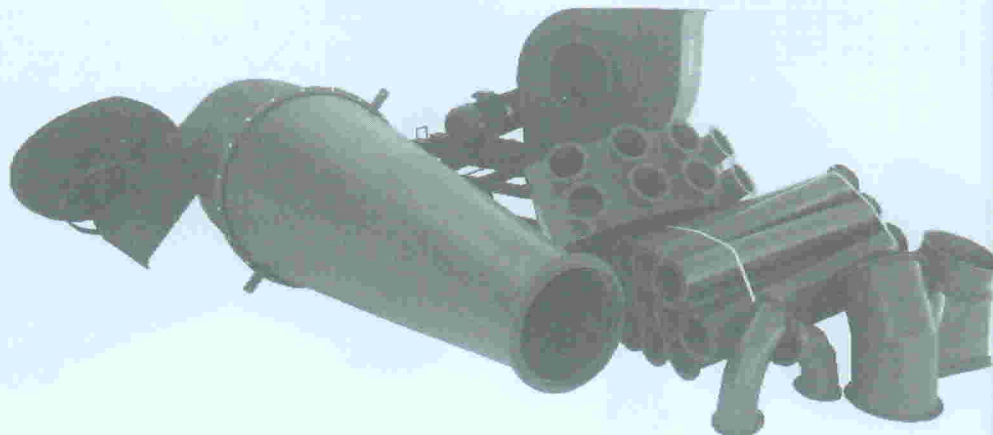
CIKLONAS C	Išmatavimai, mm								Oro įėjimo angos plotas, m ²	Našumas, m ³ /val.
	d ₀	d ₁	d ₂	d ₃	H	H ₁	H ₂	H ₃		
C-250	150	250	100	270	1150	425	600	592	0.00845	500-700
C-300	185	300	110	340	1380	525	700	692	0.01235	700-1000
C-375	225	375	135	410	1720	635	900	891	0.01755	1000-1500
C-450	270	450	160	490	2035	765	1050	1041	0.0259	1500-2200
C-550	330	550	200	600	2505	935	1300	1291	0.0378	2200-3200
C-675	400	675	250	720	3055	1130	1600	1590	0.0553	3200-4600
C-800	490	800	300	870	3650	1360	1900	1888	0.08	4600-6600
C-950	575	950	350	1030	4335	1625	2250	2238	0.115	6600-9500
C-1150	690	1150	420	1240	5255	1950	2750	2736	0.165	9500-14000
C-1400	840	1400	500	1500	6395	2370	3350	3338	0.245	14000-20000
C-1500	900	1500	550	1620	6865	2540	3588	3588	0.277	16000-23000



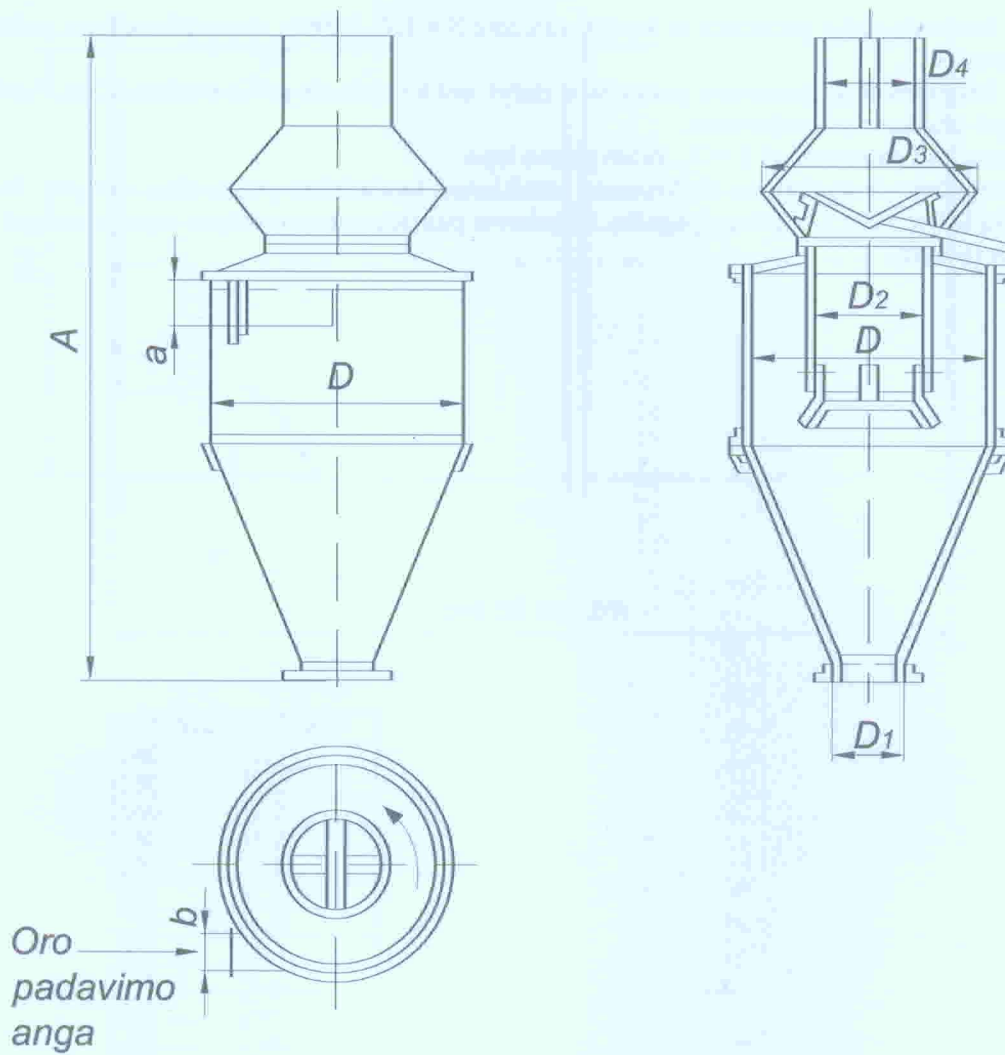
CIKLONAS (TIPAS "UC")



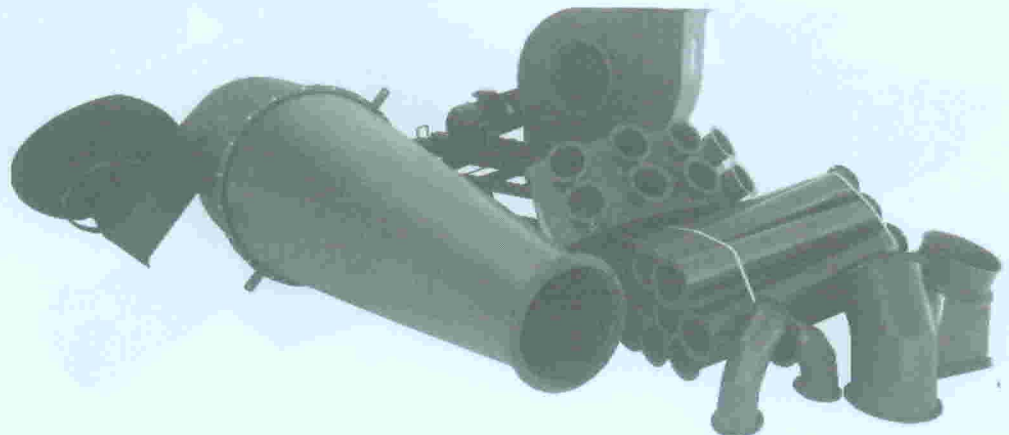
CIKLONAS UC-38 Nr.	Išmatavimai, mm											a+b, m	Kontūro tūris, m ³	Masė, kg	Našumas, m ³ /val.
	D	d	d ₁	H ₀	H ₁	H ₂	K	a	b	R	C				
9	900	340	180	3370	700	2500	550	225	225	562	112.5	0.0506	0.85	169	2200-2900
10	1000	380	200	3600	800	2800	600	250	250	625	125	0.0628	1.15	220	2700-3600
11	1100	420	220	4220	900	3100	650	275	275	690	137.5	0.0765	1.55	280	3230-4350
12	1200	460	240	4550	950	3350	700	300	300	750	150	0.090	2.0	291	3880-5200
13	1300	490	260	4980	1050	3650	750	325	325	812.5	162.5	0.106	2.55	352	4580-6100
14	1400	530	280	5300	1100	3900	800	350	350	875	175	0.122	3.10	402	5240-7000
15	1500	570	300	5720	1200	4200	850	375	375	937.5	187.5	0.140	3.90	448	6050-8050
16	1600	610	320	6150	1300	4500	900	400	400	1000	200	0.160	4.75	493	6900-9200
18	1800	680	360	6880	1450	5050	950	450	450	1125	225	0.202	6.7	643	8700-11600
20	2000	760	410	7600	1600	5600	1050	500	500	1250	250	0.250	9.25	747	10800-14400



CIKLONAS (TIPAS "K")



CIKLONO Nr.	Našumas m ³ /val	Svoris kg	IŠMATAVIMAI mm							
			D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	A	a	b
12	3040	263	1200	170	700	1100	560	3780	220	190
14	5430	363	1400	220	800	1300	650	4315	310	270
16	8200	472.5	1600	300	910	1480	740	4915	410	310
18	10400	628.5	1800	350	1030	1680	840	5565	460	350
20	12900	1057	2000	400	1150	1860	930	6150	510	390
22	15250	1284	2200	450	1300	2000	1000	6505	550	430
24	18500	1352	2400	480	1380	2230	1115	7295	610	470



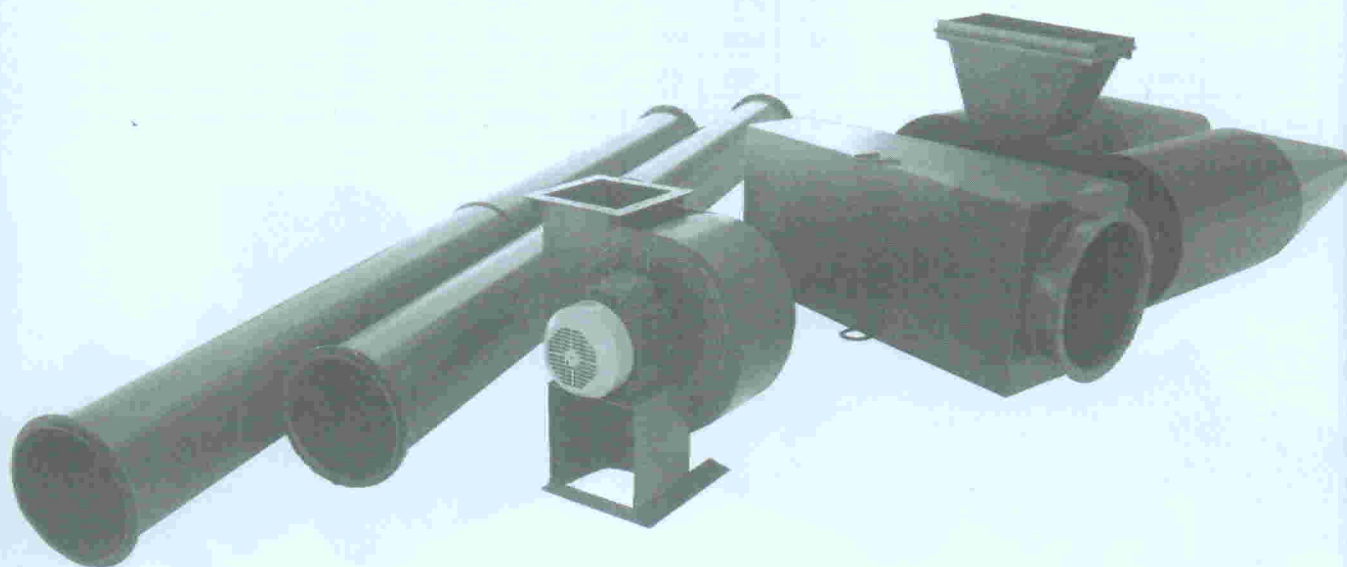
VAMZDYNAI IR FASONINĖS DALYS

Vamzdynai ir fasoninės dalys gaminami iš karštai valcuoto $S = 1,2 \dots 1,5$ mm storio plieno lapo, priklausomai nuo vamzdyno skersmens.

Vamzdynai ir fasoninės dalys gaminami gruntuoti ir dažyti antikoroziniais polimeriniais dažais. Spalvos gali būti parenkamos pagal užsakovo pageidavimus.

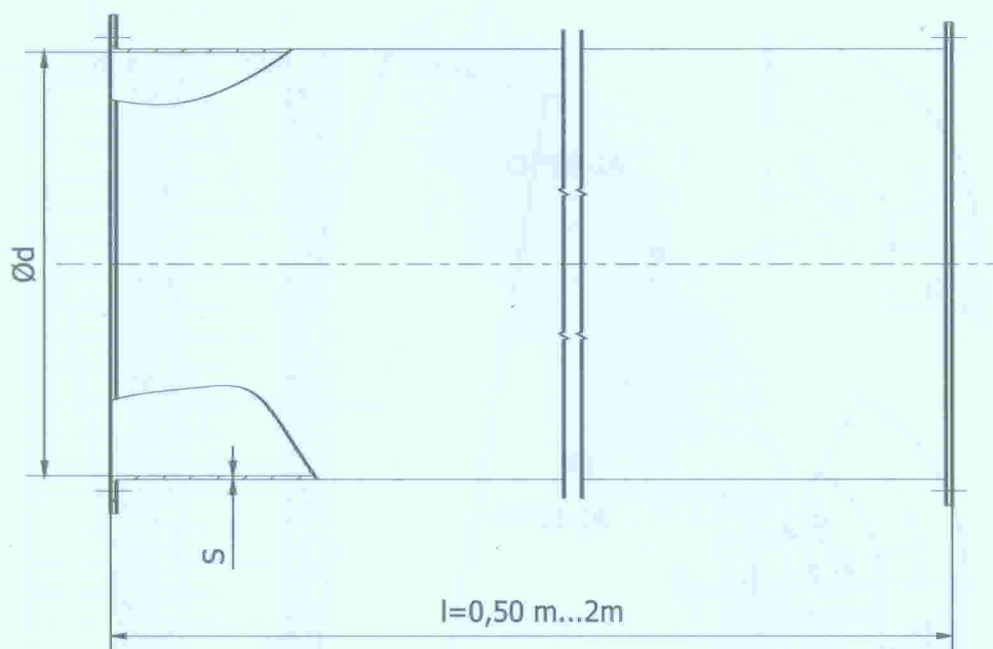
Flanšiniai sujungimai gaminami iš $S = 3 \dots 6$ mm plieno lapo.

Vamzdynų montavimui ir sandarumo užtikrinimui pateikiamas sandarinimo polimerinis intarpas. Sujungimas atliekamas varžtų M8 ir M10; $L = 20$ mm pagalba. Užsakovui pageidaujant vamzdyno sujungimai gali būti gaminami su apkabomis.

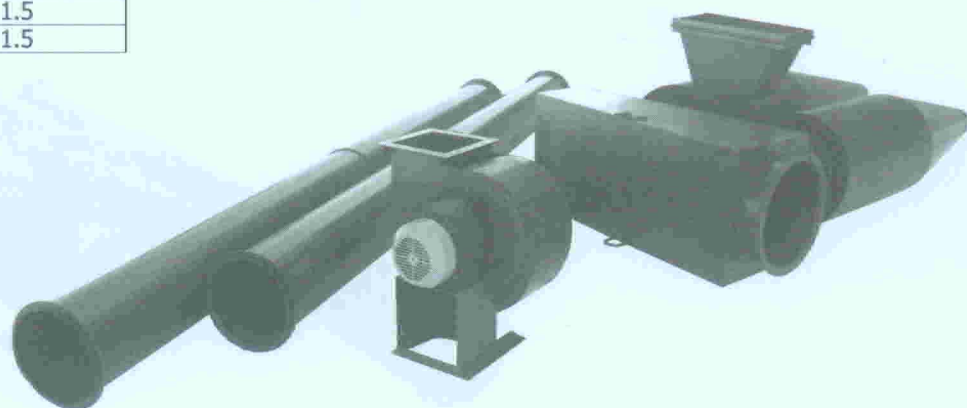


VAMZDŽIAI

315-F

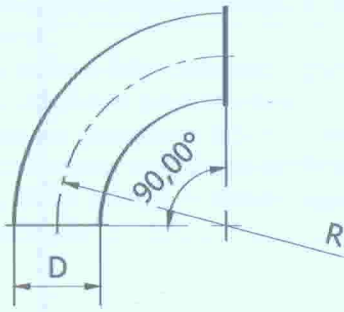


d, mm	S, mm
140	1.2
150	1.2
160	1.2
180	1.2
200	1.2
225	1.2
250	1.2
280	1.2
300	1.2
315	1.2
350	1.2
355	1.2
400	1.5
450	1.5
500	1.5
550	1.5
560	1.5
600	1.5
630	1.5
650	1.5
700	1.5
710	1.5
750	1.5
800	1.5
850	1.5
900	1.5

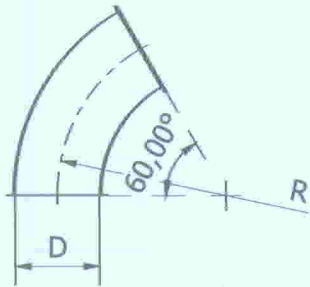


ALKŪNĒS

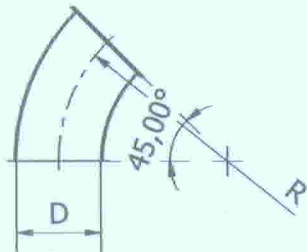
$$R=2D$$



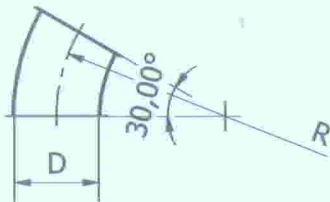
AL-90°-D



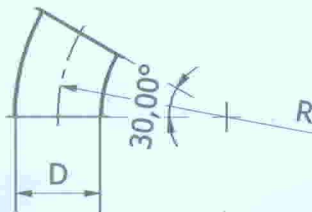
AL-60°-D



AL-45°-D

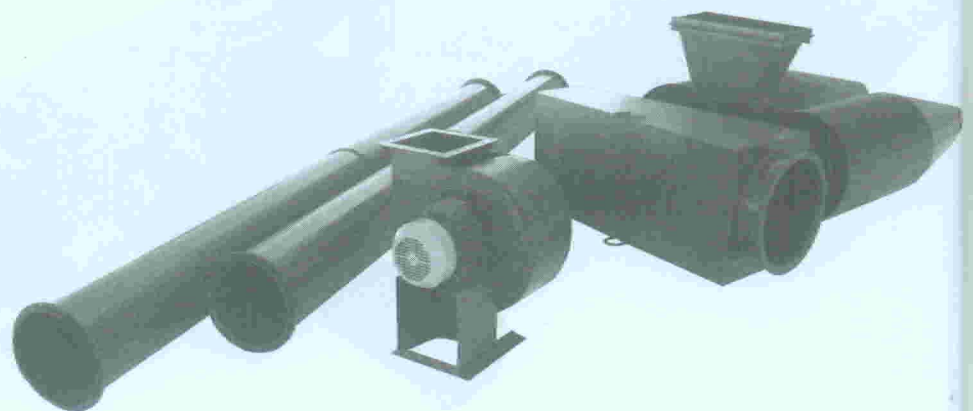


AL-30°-D

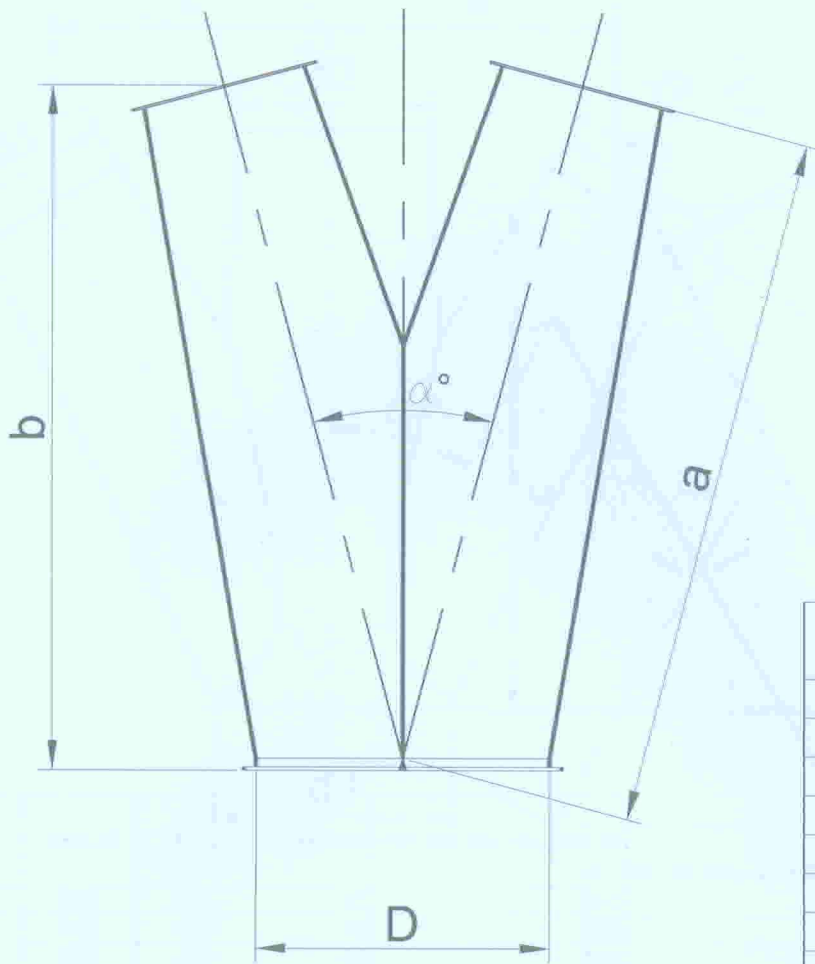


AL-15°-D

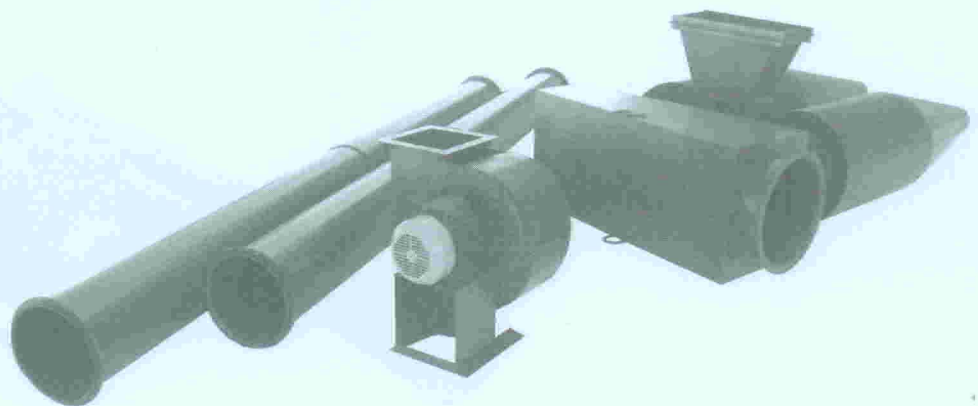
D, mm	R, mm
140	280
160	320
180	360
200	400
225	450
250	500
280	560
315	630
355	710
400	800
450	900
500	1000
560	1120
630	1260
710	1420
800	1600
900	1800
1000	2000



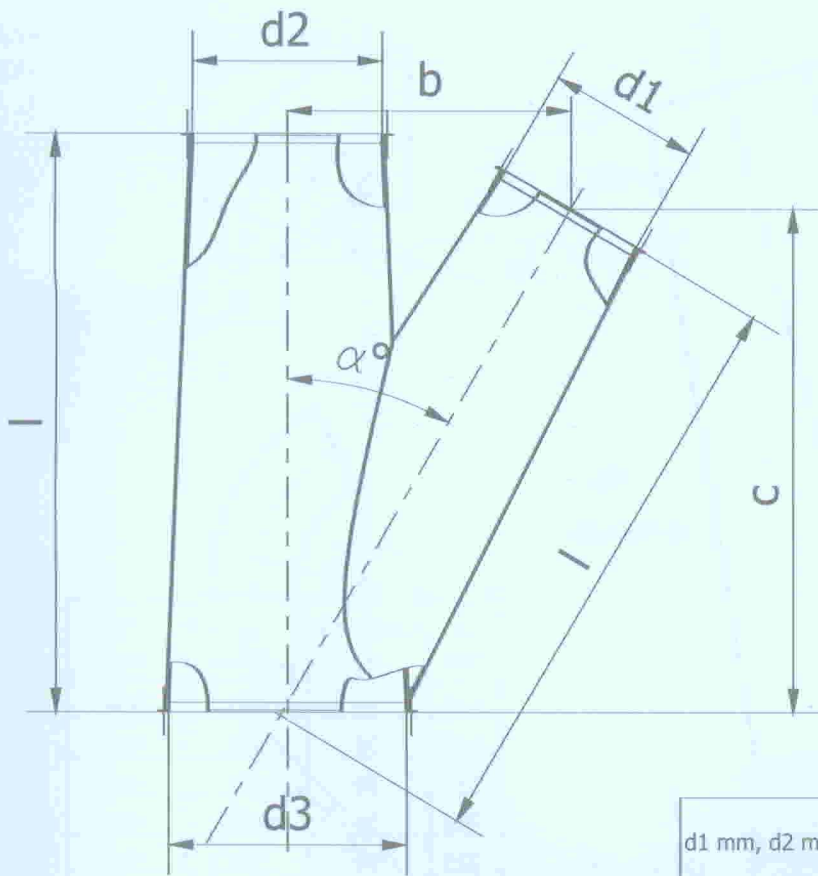
TRIŠAKIS



D mm	KAMPAS α°	a mm	b mm
140	30	377	364
160	30	415	401
180	30	452	437
200	30	508	491
225	30	554	536
250	30	601	580
280	30	657	635
315	30	723	698
355	30	798	771
400	30	881	851
450	30	967	943
500	30	1068	1032
560	30	1180	1140
630	30	1312	1267
710	45	948	876
800	45	1057	976
900	45	1178	1089



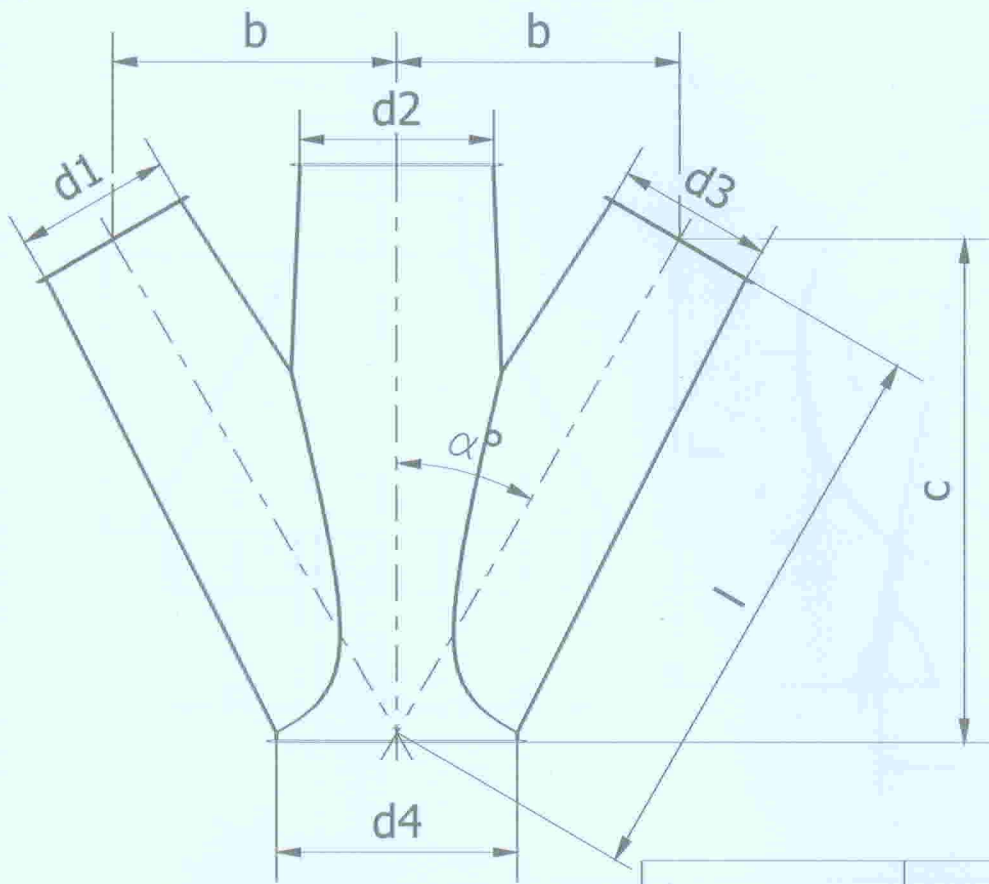
TRIŠAKIS



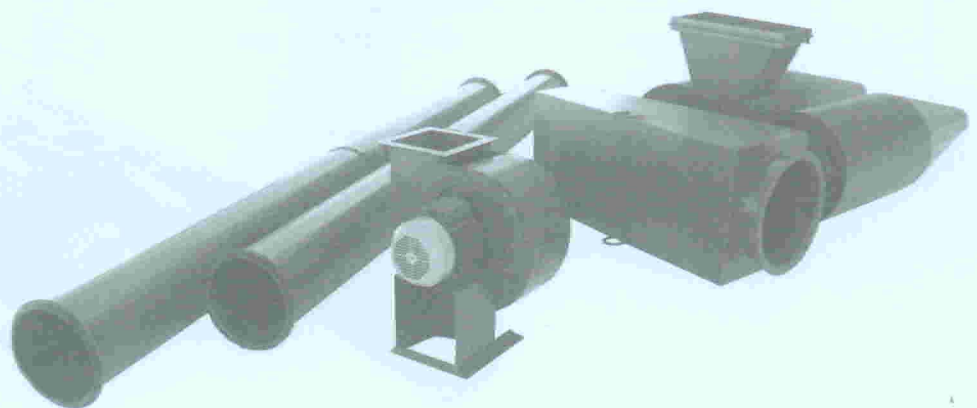
d1 mm, d2 mm, d3 mm	Kampas	l, mm	b, mm	c, mm
140	30	380	190	329
160	30	418	209	363
180	30	456	228	395
200	30	514	257	446
215	30	560	280	486
225	30	606	303	526
250	30	662	331	574
280	30	728	364	632
355	30	802	401	696
400	30	886	443	769
450	30	980	490	850
500	30	1072	536	930
560	30	1184	592	1027
630	30	1316	658	1142
710	45	956	676	676
800	45	1065	753	753
900	45	1185	838	838



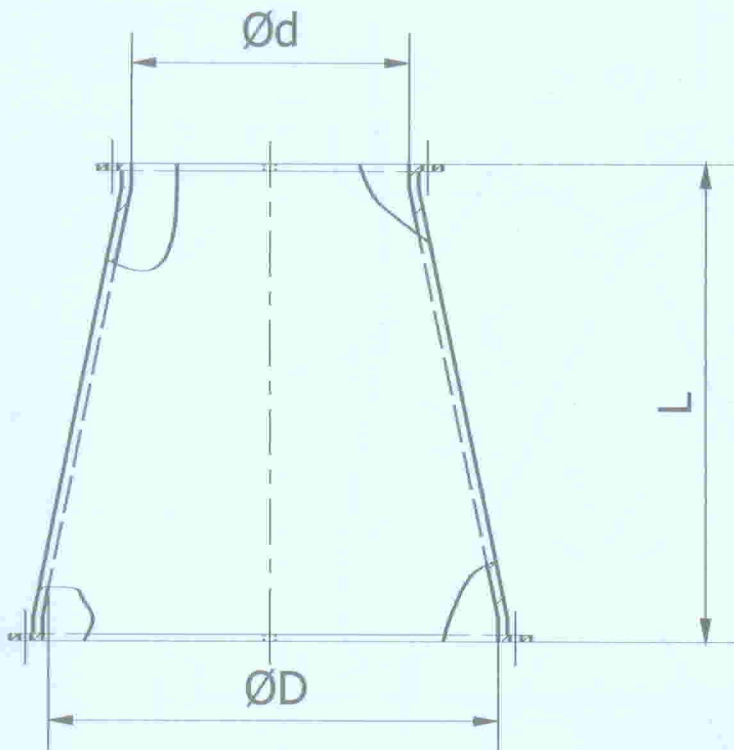
KETURŠAKIS



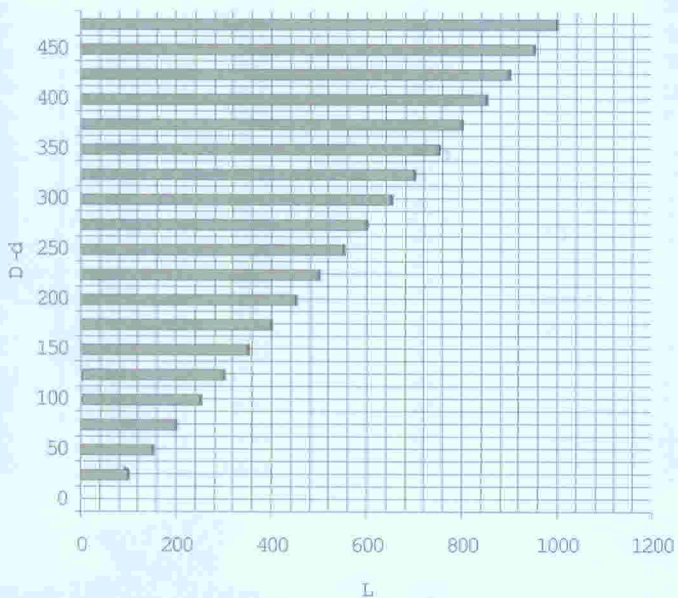
d_1 mm, d_2 mm, d_3 mm.	Kampas	l , mm	b , mm	c , mm
140	30	380	190	329
160	30	418	209	363
180	30	456	228	395
200	30	514	257	446
225	30	560	280	486
250	30	606	303	526
280	30	662	331	574
315	30	728	364	632
355	30	802	401	696
400	30	886	443	769
450	30	980	490	850
500	30	1072	536	930
560	30	1184	592	1027
630	30	1316	658	1142
710	45	956	676	676
800	45	1065	753	753
900	45	1185	838	838



PERĖJIMAS



Perėjimo ilgio nustatymas



D_r mm

140

160

180

200

225

250

280

315

355

400

450

500

560

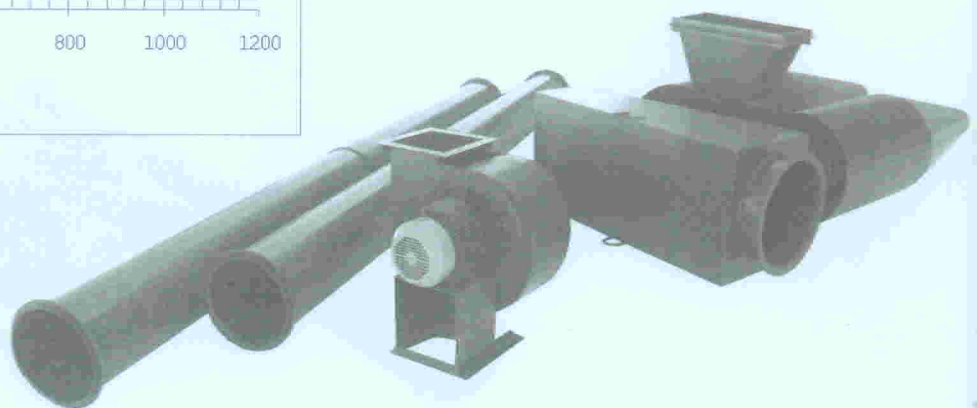
630

650

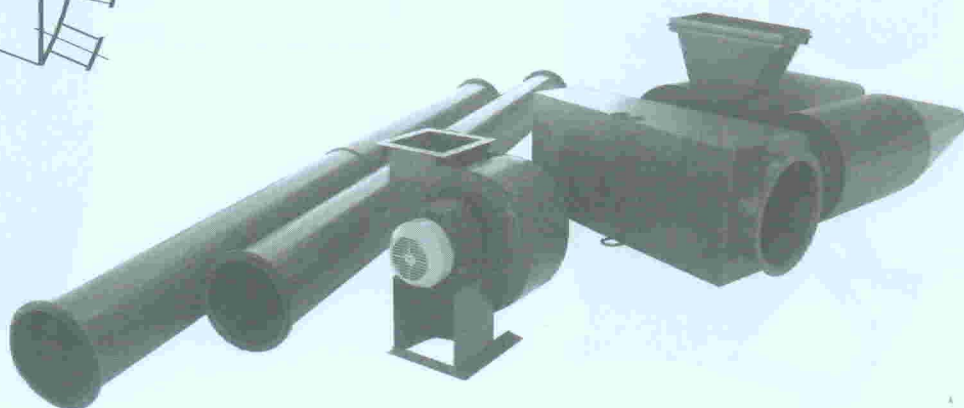
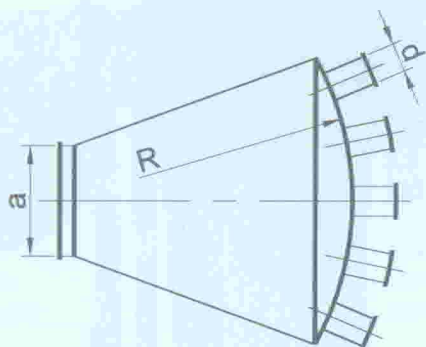
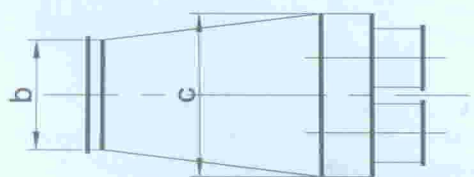
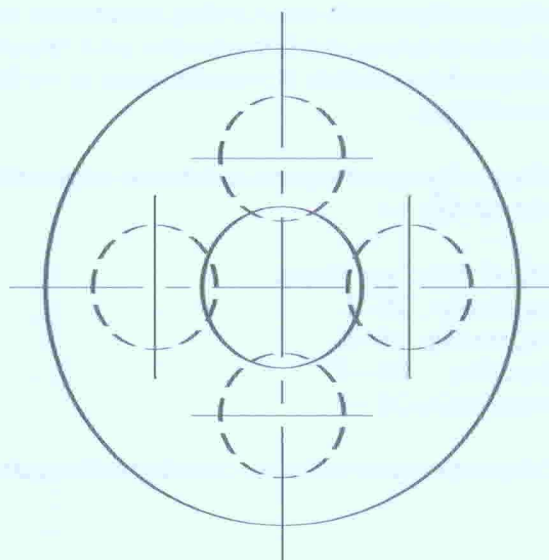
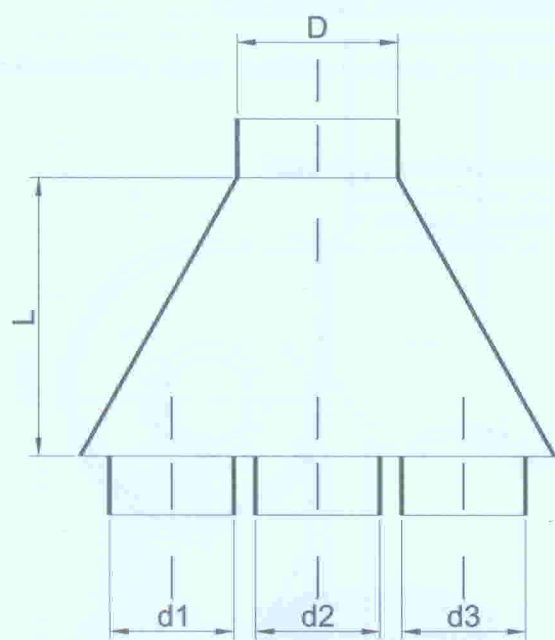
700

750

800



SURINKIMO KOLEKTORIAI



DROŽLIŲ SIURBLYS

Drožlių siurblys naudojamas drožlių nusiurbimui nuo medžio apdirbimo staklių. Siurblio dėka nėra šilumos nuostolių, nes filtruotas oras lieka patalpoje.

Drožlių siurblys susideda iš: ventiliatoriaus su varikliu, korpuso ant stovo, drožlių surinkimo maišo ir filtro rankovės su užspaudikliais.

Drožlių siurblys gruntuojamas ir dažomas antikoroziniais polimeriniais dažais. Spalvą gali pasirinkti užsakovas.

Drožlių siurbliai yra 4 tipų:

vieno maišo DS-1

dviejų maišų S-2

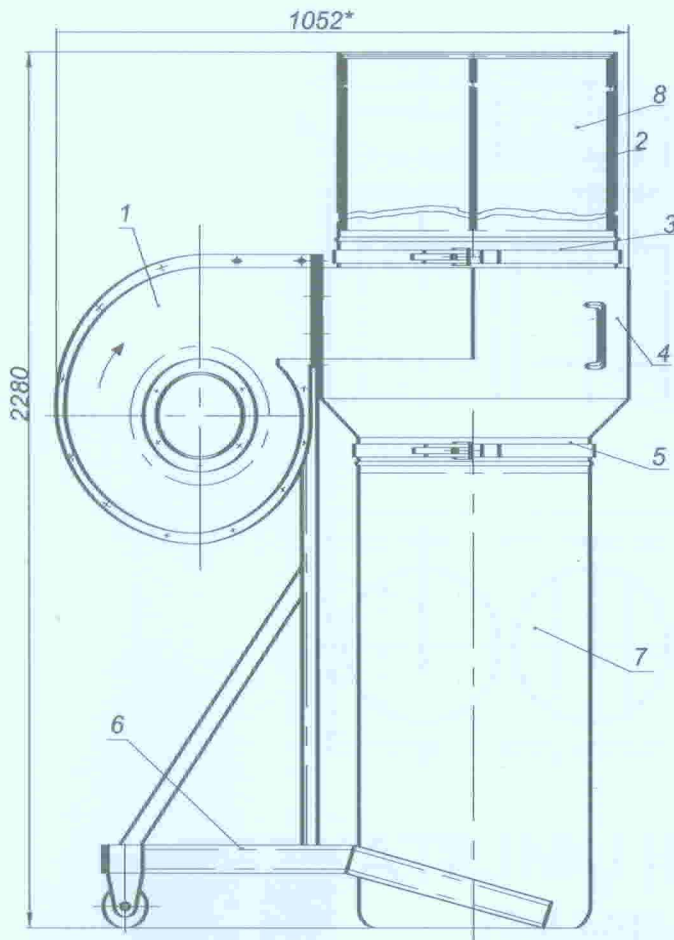
trijų maišų DS-3

keturių maišų DS-4

Siurblių matmenys ir techninės charakteristikos pateikti brėžiniuose.



DROŽLIŲ SIURBLYS DS-1



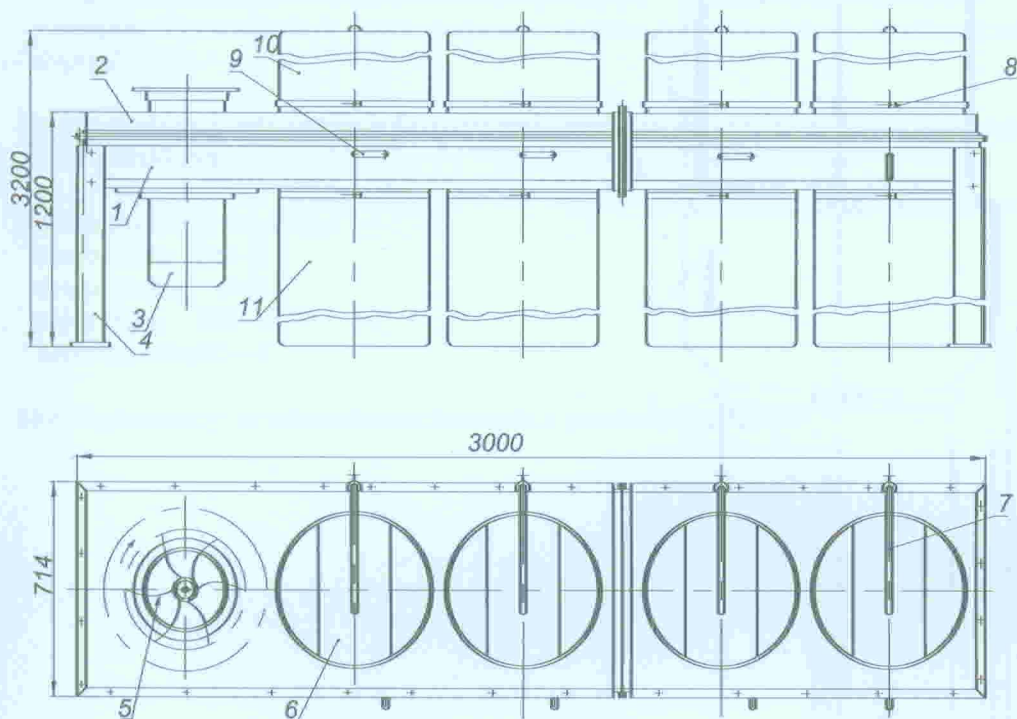
DROŽLIŲ SIURBLYS DS-1

1-Ventiliatorius su elektros varikliu; 2-Filtro rankovės laikiklis;
3-Užspaudiklis; 4-Korpusas; 5-Užspaudiklis; 6-Stovas;
7-Drožlių surinkimo maišas; 8-Filtro rankovė.

Eil.Nr.	Parametrų ir matmenų pavadinimas	Parametrų ir matmenų reikšmės
1	Našumas $m^3/val.$	1500
2	Drožlių maišo talpa m^3	0,18
3	Apsisukimai (aps/min)	2850
4	Variklio galingumas kW	2,2
5	Drožlių siurblio svoris kg	115
6	Drožlių siurblio gabaritai:	
	ilgis	1052
	plotis	680
	aukštis	2280



DROŽLIŲ SIURBLYS DS-4



Drožlių susiurbimo įrenginys

1.-korpusas; 2.-dangtis; 3.-elektros variklis; 4.-koja; 5.-sparnuotė; 6.-sklendė; 7.-laikiklis; 8.-užspaudiklis; 9.-rankenėlė; 10.-filto rankovė; 11.-maišas.

Eil.Nr.	Parametrų ir matmenų pavadinimas	Parametrų ir matmenų reikšmės
1	Našumas m ³ /val.	6000
2	Drožlių maišo talpa m ³	0,18
3	Apsisukimai (aps/min)	2850
4	Variklio galingumas kW	7,5
5	Drožlių siurblio svoris kg	280
6	Drožlių siurblio gabaritai:	
	ilgis	3000
	plotis	714
	aukštis	3200



KATILINIŲ ĮRANGOS GAMINIAI

1234567890
1234567890
1234567890
1234567890
1234567890



DŪMSIURBIAI

Dūmsiurbis skirtas dūmų nutraukimui katilinių pakurose. Nutraukiamų dūmų temperatūra iki $+200^{\circ}\text{C}$.

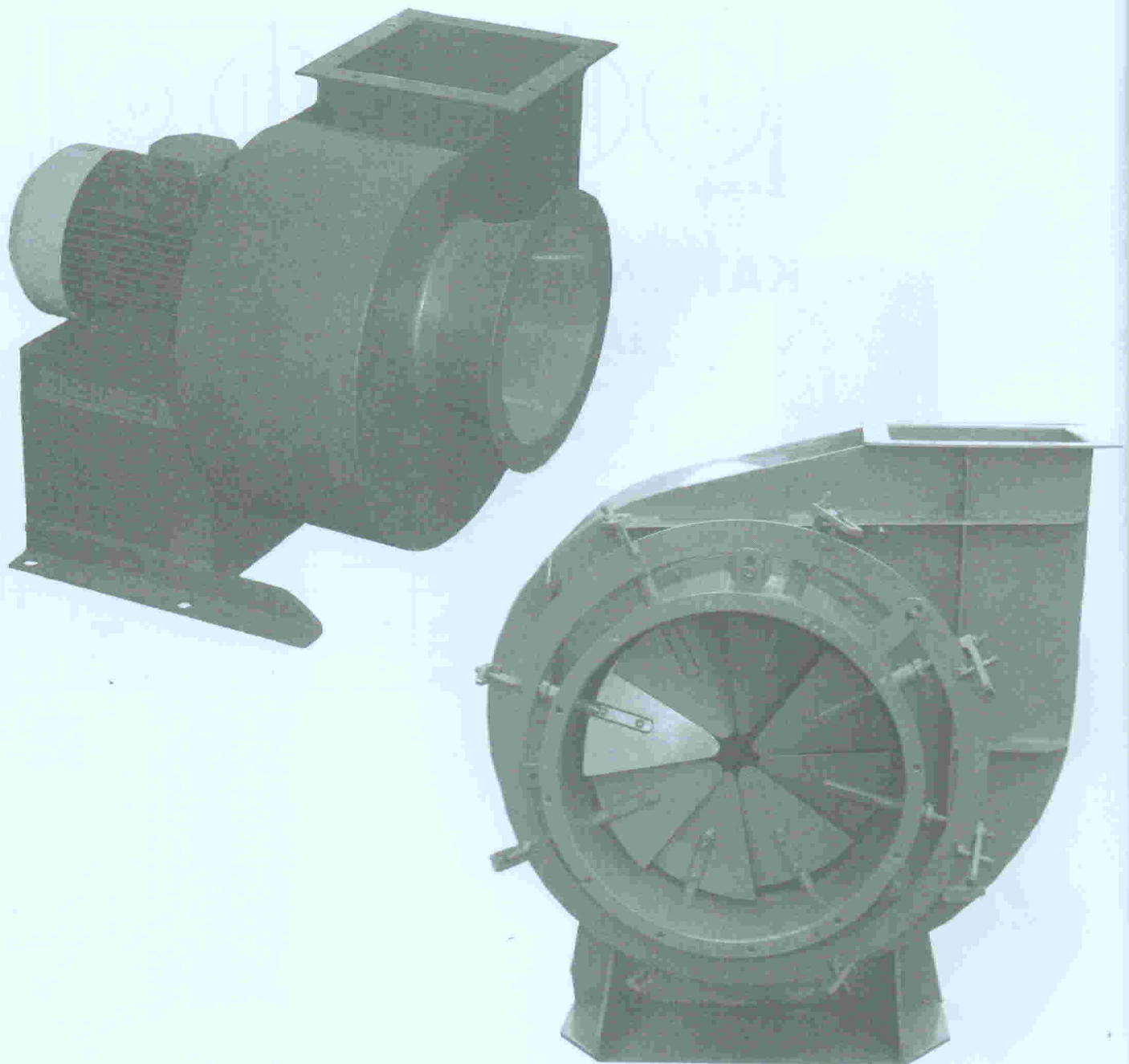
Dūmsiurbiai gaminami šių tipų: Nr. 2,5; Nr.3,5; Nr.6,3.

Dūmsiurbio konstrukciją sudaro: korpusas, rotorius, stovas, elektros variklis. Dūmsiurbio korpusas suvirintos konstrukcijos iš lakštinio plieno.

Rotorius susideda iš stebulės ir disko, prie kurio pritvirtintos sparnuotės mentelės. Rotorius tvirtinamas ant elektros variklio veleno. Rotorius išbalansuojamas dinamiškai.

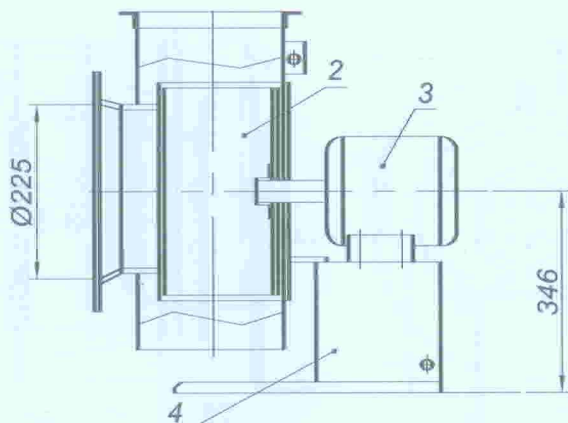
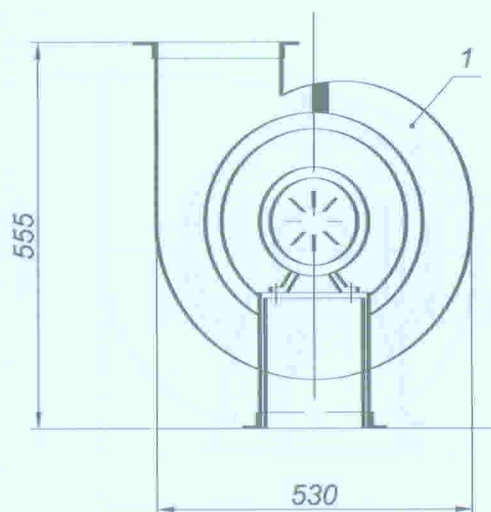
Dūmsiurbiai gaminami dešininio ir kairinio išpildymo. Dūmsiurbiai gruntuojami ir dažomi antikoroziniais polimeriniais dažais.

Dūmsiurbių gabaritiniai matmenys ir techninės charakteristikos pateikiami jų brėžiniuose arba vaizduose.



DŪMSIURBIS

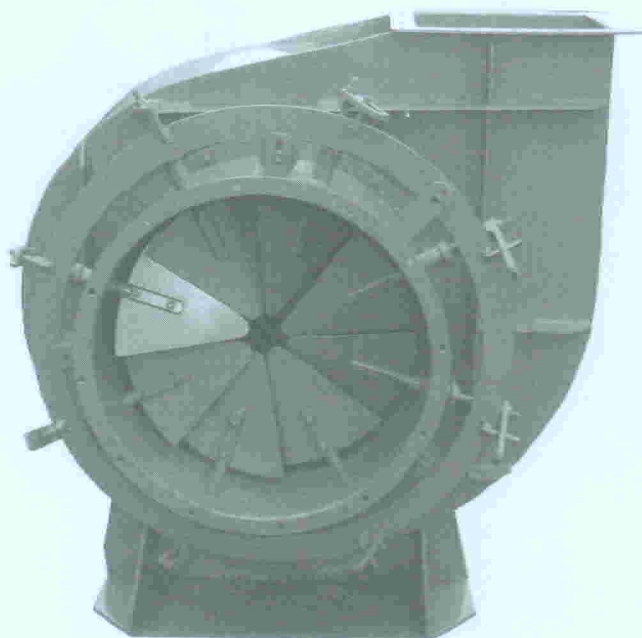
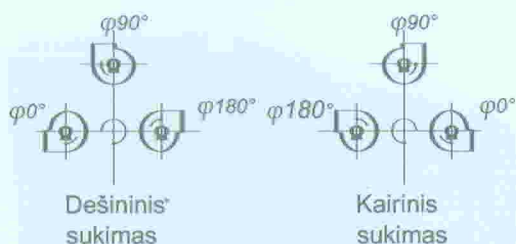
Nr. 2,5



- 1. - Korpusas;
- 2. - rotorius;
- 3. - elektros variklis;
- 4. - stovas;

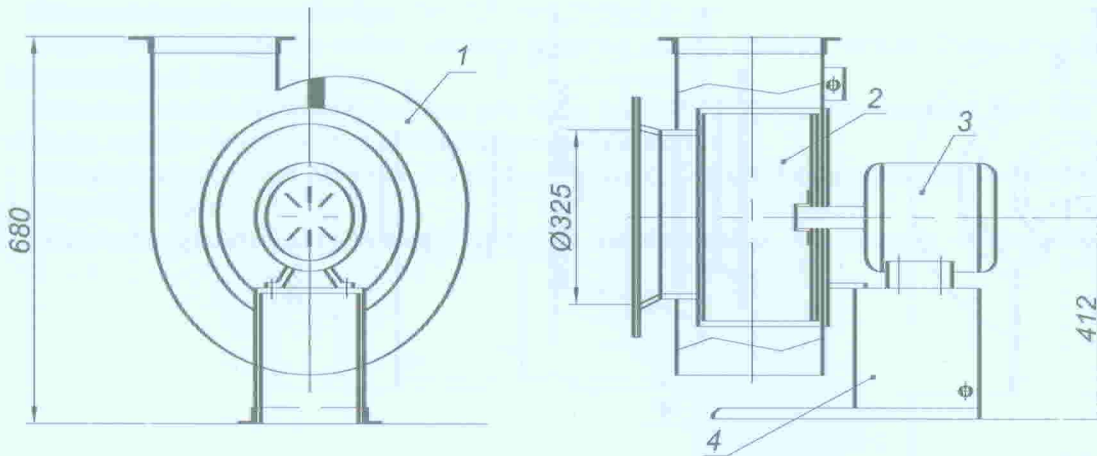
Eil.Nr.	Parametrų ir matmenų pavadinimas	Parametrų ir matmenų reikšmės
1	Našumas $m^3/val.$	1000-2000
2	Spaudimas Pa (kgc/m^2)	350 ± 22 ($35 \pm 2,2$)
3	Apsisukimai (aps/min)	1000-1500
4	Variklio galingumas kW	1,1-2,2
5	Dūmsurbio masė kg.	69

KORPUSO PADĖTYS



DŪMSIURBIS

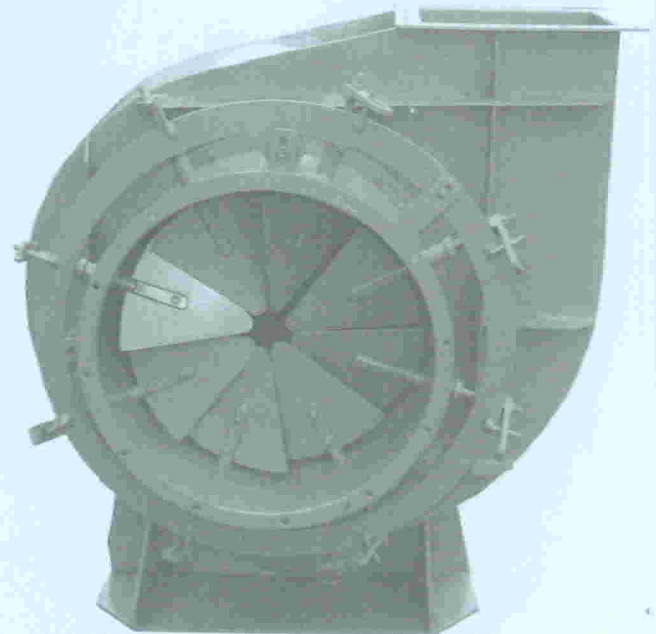
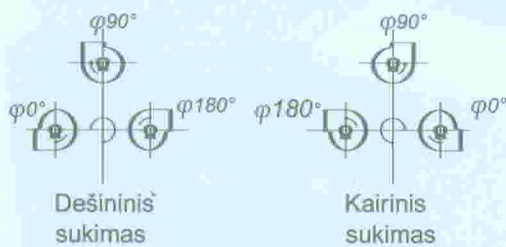
Nr. 3,5



- 1. - Korpusas;
- 2. - rotorius;
- 3. - elektros variklis;
- 4. - stovas;

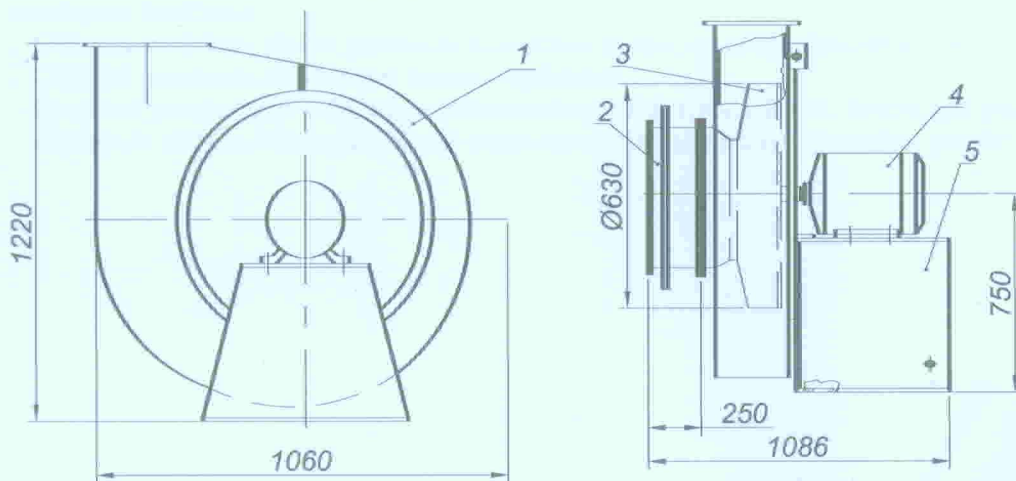
Eil.Nr.	Parametrų ir matmenų pavadinimas	Parametrų ir matmenų reikšmės
1	Našumas $m^3/val.$	4300 ± 200
2	Spaudimas Pa (kgc/m^2)	450 ± 22 ($45 \pm 2,2$)
3	Apsisukimai (aps/min)	1500
4	Variklio galia kW	3,0
5	Dūmsurbio masė kg.	80

KORPUSO PADĖTYS



DŪMSIURBIS

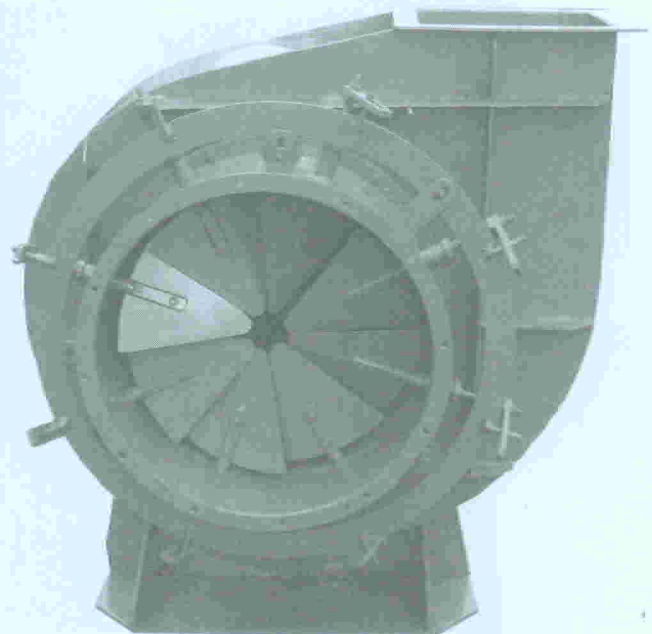
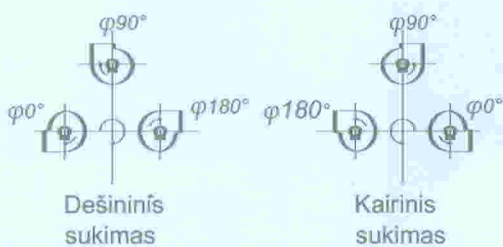
Nr. 6,5



- 1. - Korpusas;
- 2. - reguliavimo sklendė;
- 3. - rotorius;
- 4. - elektros variklis;
- 5. - stovas.

Eil.Nr.	Parametrų ir matmenų pavadinimas	Parametrų ir matmenų reikšmės
1	Našumas m ³ /val.	8102±200
2	Spaudimas Pa (kgc/m ²)	1383 (138,3)
3	Apsisukimai (aps/min)	1000-1500
4	Variklio galingumas kW	5,5-15
5	Dūmsurbio masė kg.	450

KORPUSO PADĖTYS





**CIKLONAI IR CIKLONŲ BLOKAI
PELENŲ ATSKYRIMUI**

CIKLONAI, CIKLONŲ BLOKAI

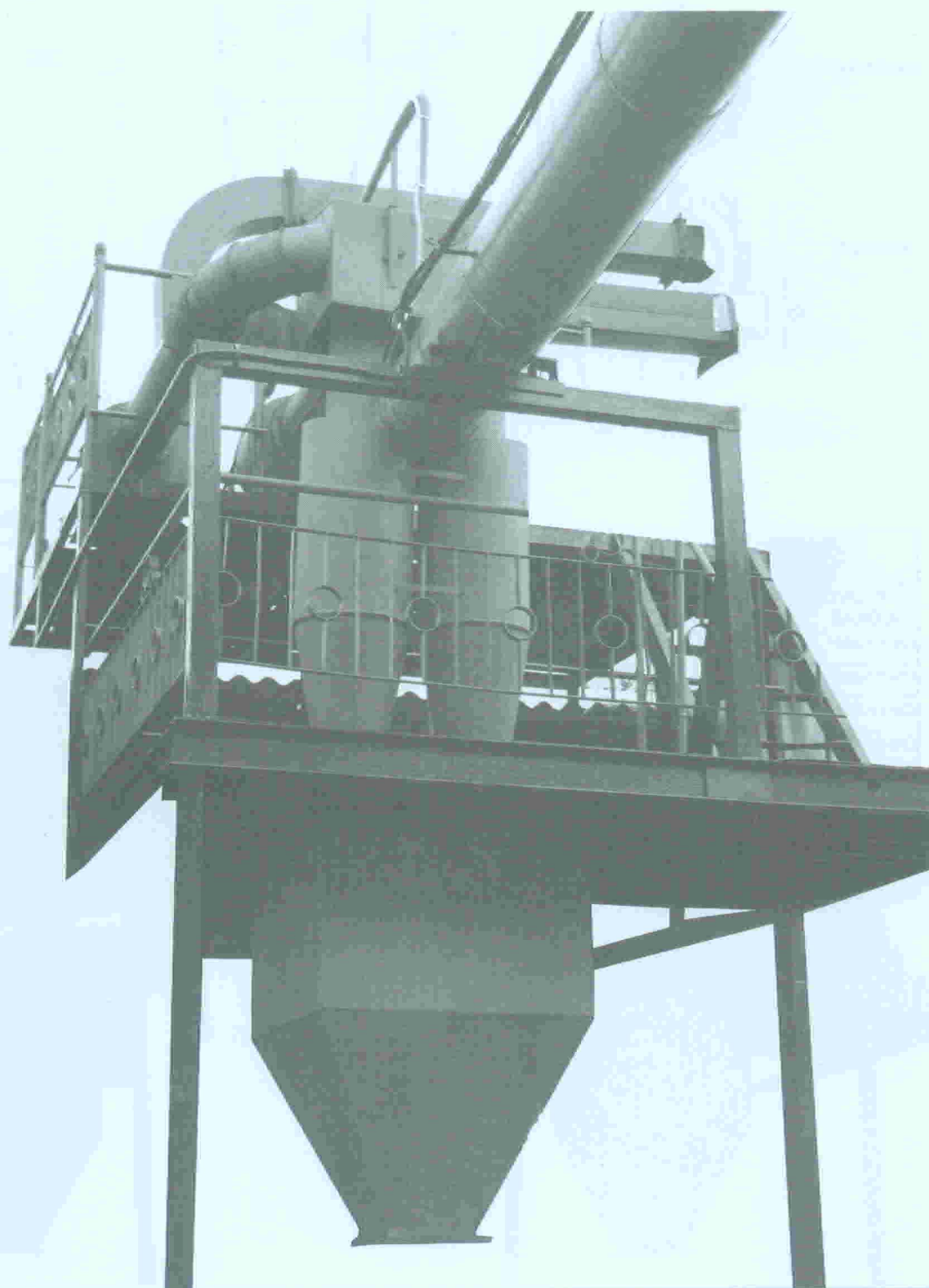
Ciklonai ir ciklonų blokai skirti pelenų dalelių, esančių dūmuose atskyrimui ir nusodinimui į surinkimo talpą. Jie naudojami katilinėse.

Ciklonai ir ciklonų blokai gaminami iš lakštinio plieno, suvirintos konstrukcijos.

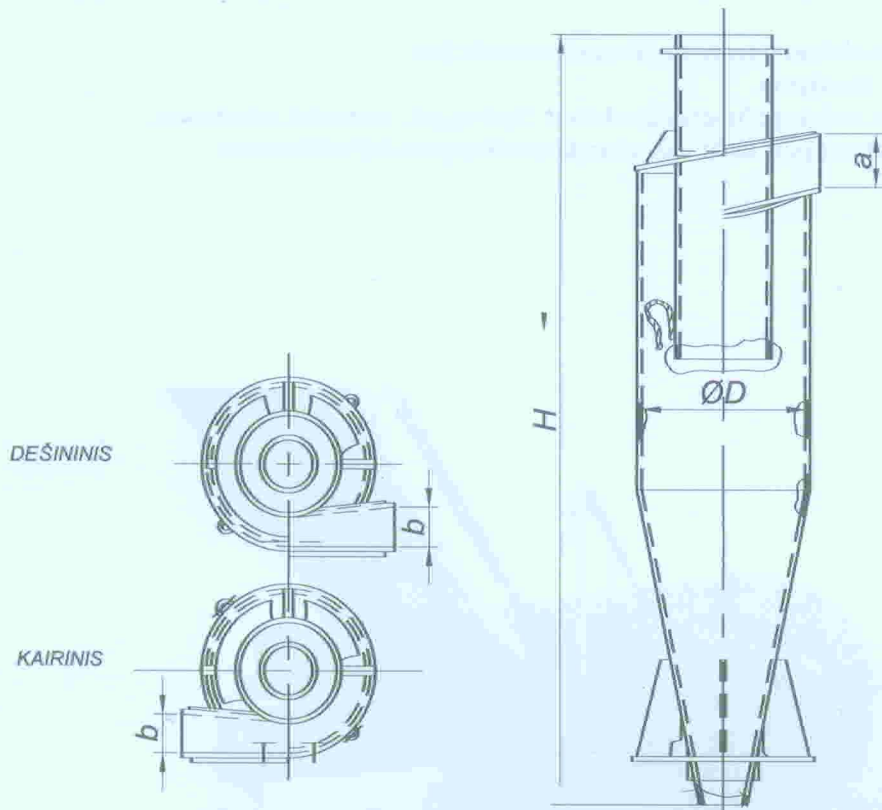
Ciklonai gaminami dešinio ir kairinio išpildymo.

Korpusai gruntuojami ir dažomi antikoroziniais polimeriniais dažais. Spalvą gali pasirinkti užsakovas.

Ciklonų ir ciklonų blokų gabaritiniai matmenys ir techninės charakteristikos pateikti brėžiniuose.



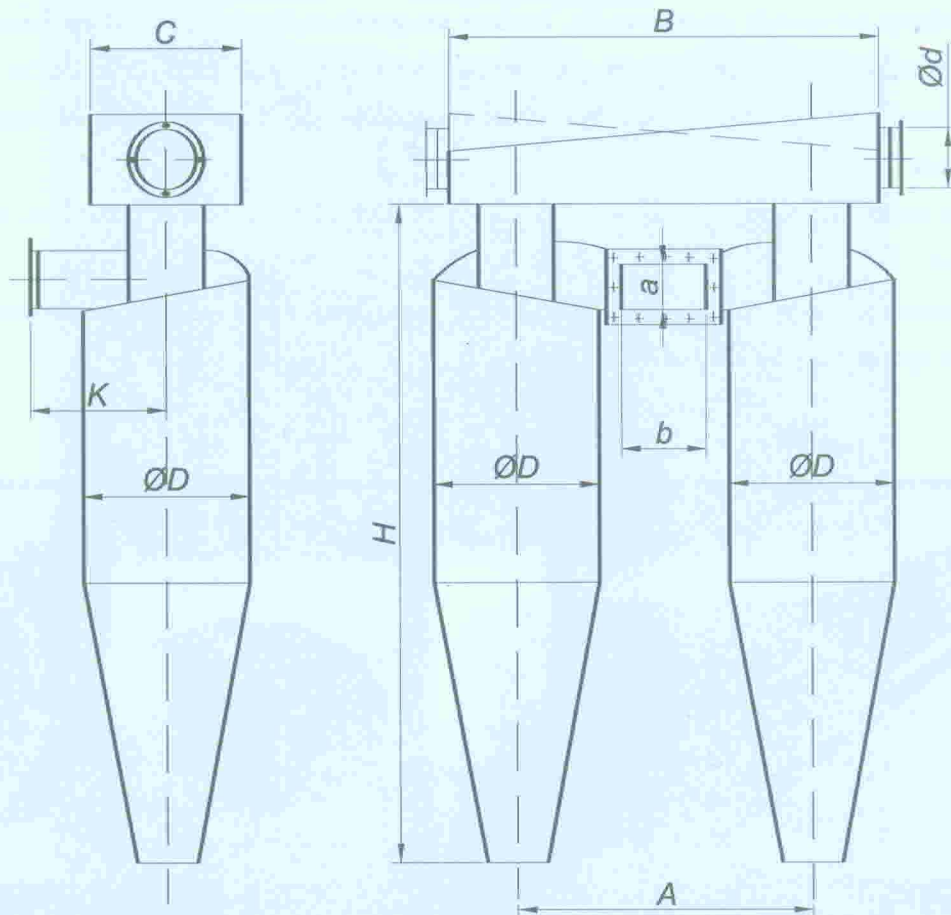
CIKLONAS CN - 11



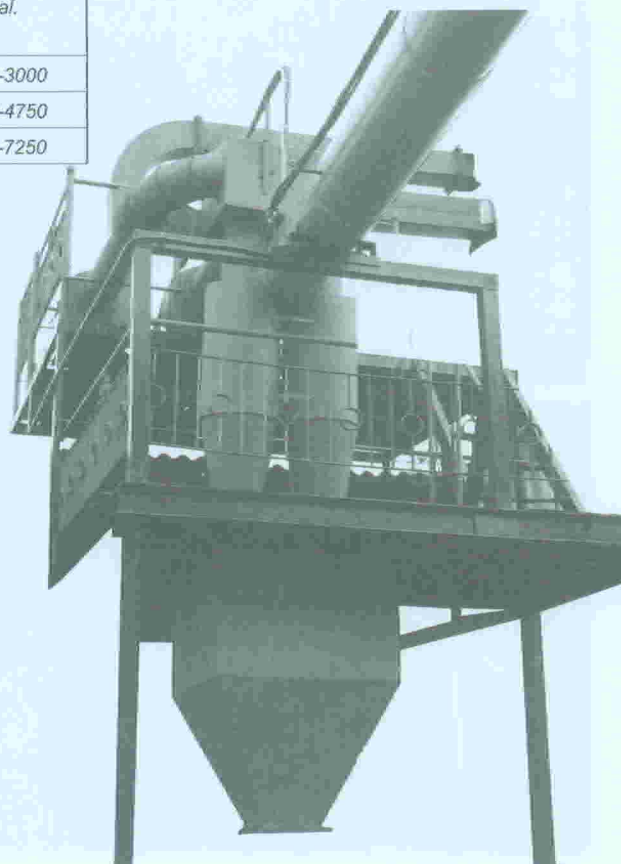
CIKLONŲ BLOKAS	Išmatavimai, mm				Našumas, m ³ /val.	Svoris kg.
	H	D	a	b		
CN-11-400	1892	400	192	104	1500	66
CN-11-500	2330	500	240	130	2300	88
CN-11-630	2900	630	302	164	3600	247
CN-11-800	3645	800	384	208	6000	391



CIKLONŲ BLOKAS (iš ciklonų CN - 11)



CIKLONŲ BLOKAS	Išmatavimai, mm									Našumas, m ³ /val.
	H	D	d	A	B	C	K	a	b	
CN-11 (2x400)	1862	400	300	600	1000	400	450	592	400	2500-3000
CN-11 (2x500)	2300	500	400	700	1200	500	550	692	500	3960-4750
CN-11 (2x630)	2870	630	450	850	1500	600	600	891	550	6500-7250



NESTANDARTINIAI METALO GAMINIAI

Bendrovė turi metalo gaminių cechą, kuriame yra gaminami įvairūs nestandartiniai metalo gaminiai: metalinės spintos, stelažai, tvoros, grotos, vartai, reklaminiai skydai, stalai, gamyba iš nerūdijančio plieno, metalinės konstrukcijos, talpos, konteineriai, įrengimų atsarginės dalys, juostiniai bei šnekiniai transporteriai, sparnuotės, rolgangai.

Taip pat teikiamos metalo profiliavimo, karpymo, suvirinimo, tekinimo, frezavimo, lankstymo, šlifavimo paslaugos.

Gaminiai gaminami pagal kliento arba gamintojo paruoštą ir pateiktą techninę dokumentaciją, suderintą su firmos specialistais bei užsakovu.

